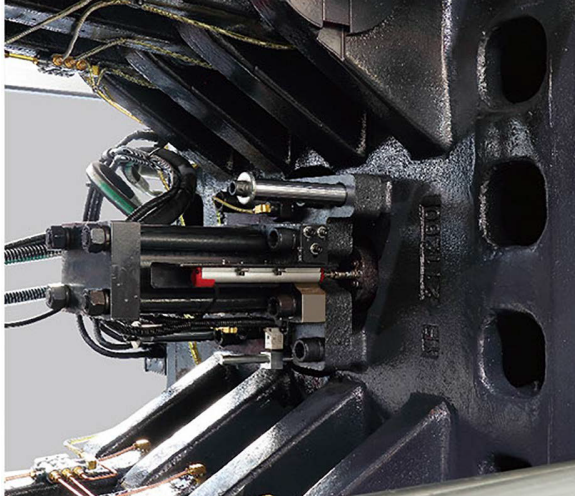


Mengene Ünitesi

Kolon Mili (Tie Bar)

Yüksek kaliteli alaşımlı çelik malzemeden üretilmiştir ve özel vida (diş) yapısına sahiptir.Bu tasarım, yüksek yük altında bile tie bar'ın (kolon mili) kullanım ömrünü uzatır ve dayanıklılığını artırır.

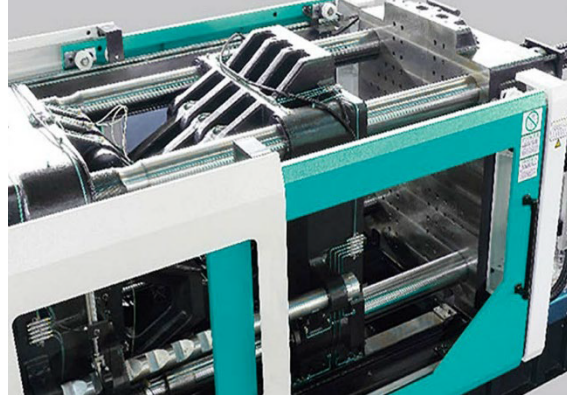


Plaka (Platen)

Klips üretim gereksinimlerine göre yeniden tasarlanmış özel güçlendirilmiş plaka kullanılmıştır. Bu plaka, sonlu elemanlar analizi (FEA) yöntemiyle optimize edilmiştir.Bu sayede genel mekanik yapı güçlendirilmiş, gerilme azaltılmış, rijitlik (dayanıklılık) ve plaka ömrü artırılmıştır.

Makas Sistemi

Güçlendirilmiş makas kolu tasarımı, optimize edilmiş yapısıyla daha yüksek dayanıklılık ve daha iyi stabilite sağlar.



Çelik ve Bakır Burç (Steel, Copper Bush)

Çelik ve bakır burçlar otomatik yağlama (self - lubrication) tasarımına sahiptir.Bu sistem, yağlama yağı tüketimini azaltır ve makinenin yüksek hızda çalışırken burç ve kolon millerinin düzgün yağlanmasını sağlar.

SCT

Klips İçin Yüksek Performanslı Plastik Enjeksiyon Makinesi



tsp

tspmakina.com.tr

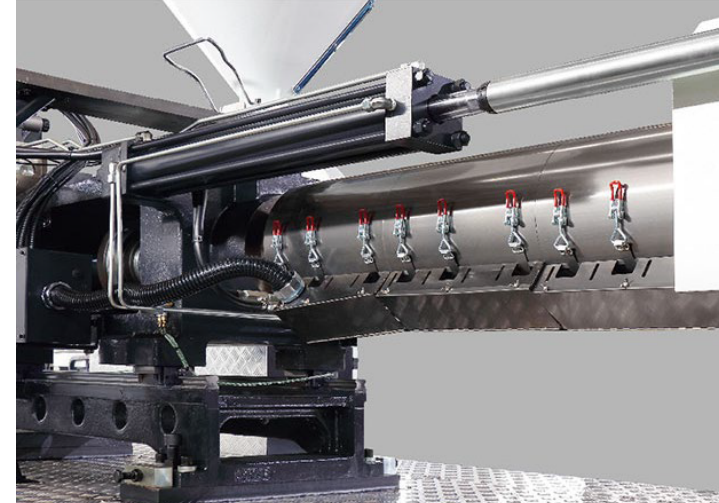
Enjeksiyon Ünitesi

Enjeksiyon Hızı (Injection Speed)

Yüksek hızlı enjeksiyon makine tasarım sistemi benimsenmiştir. Bu sistem, enjeksiyon basıncını azaltır ve ürün verimini artırır.

Enjeksiyon Yapısı (Injection Structure)

Ana modelde, yüksek hızlı enjeksiyon için tek silindirli ve düşük ataletli enjeksiyon ünitesi kullanılmıştır. Bu yapı, enjeksiyon tepki süresini büyük ölçüde iyileştirir ve özellikle yüksek hassasiyet gerektiren ürünler için idealdir.



Vida ve Silindir (Screw & Barrel)

Klips üretimine özel çift metal alaşımlı (bi- metal) vida ve silindir sistemi kullanılmıştır. Bu yapı, malzeme beslemede yüksek verimlilik, mükemmel plastikleştirme performansı ve yüksek enjeksiyon hassasiyeti sağlar.

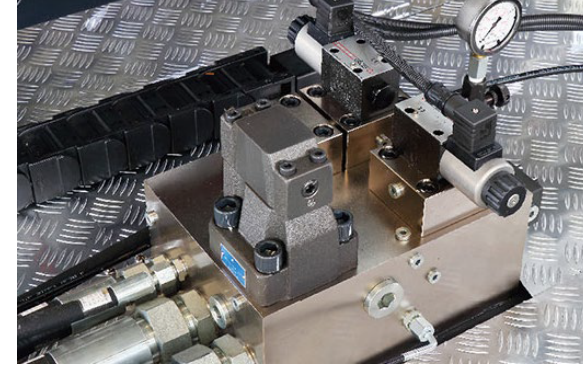
Isıtma Sistemi (Heating System)

Standart olarak kızılötesi (infrared) ısıtma sistemiyle donatılmıştır. Bu sistem hızlı ısınma, enerji tasarrufu ve verimli ısı transferi sunar.

Hidrolik Sistem

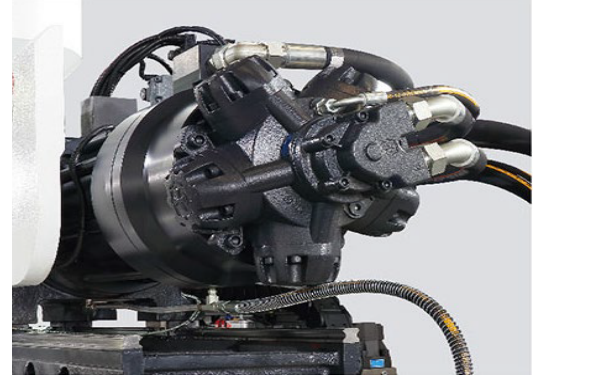
Hidrolik Motor (Hydraulic Motor)

Yüksek hızlı hidrolik motor kullanılmıştır. Bu yapı, yüksek basınç dayanımı sağlar ve motorun çalışma ömrünü uzatır.



Hidrolik Sistem (Hydraulic System)

Senkron servo motor ve sürücüsüyle donatılmıştır. Tam dijital kapalı çevrim kontrol sistemi sayesinde enerji tasarrufu, yüksek verimlilik ve hızlı tepki süresi sunar.



Elektrik Ünitesi

Kontrol Ünitesi (Controller)

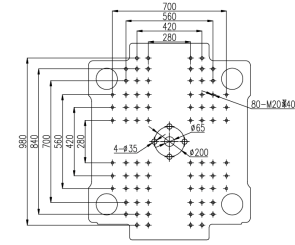
Yüksek hızlı İtalyan INOVA bilgisayarını kullanılmıştır. 10 inçlik renkli LED ekran ile donatılmıştır ve bu sayede yüksek hassasiyet ile hızlı tepki süresi elde edilir.

Elektrik Elemanları (Electric Element)

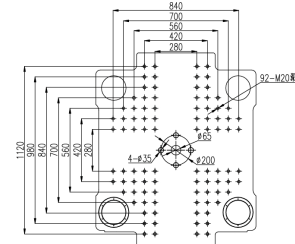
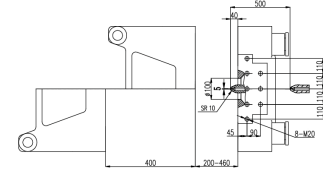
Kontaktör, limit anahtarı gibi temel elektrik bileşenlerinde Omron ve Schneider markalı ithal ürünler kullanılmaktadır. Bu yapı, kararlı performans ve uzun ömürlü güvenilirlik sağlar.



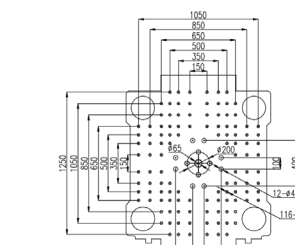
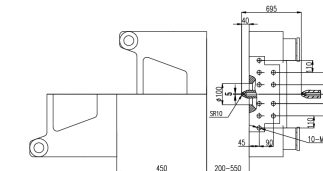
PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM / UNIT	TSP-SCT 388	TSP-SCT 488	TSP-SCT 688	TSP-SCT 908
Uluslararası standart boyut / international size rating		1784/388	1691/488	1691/688	2860/908
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT					
Vida çapı / Screw diameter	mm	65	70	70	80
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	22.5:1	22.5:1	22.5:1	22,1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	325	280	280	360
Enjeksiyon Kapasitesi / Injection Volume (theoretical)	cm³	1078	1077	1077	1809
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	981	980	980	1646
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	234	265	339	259
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	165	157	157	158
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	rpm	280	280	368	300
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT					
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	3880	4880	6880	9080
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	400	450	500	730
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	920x1100	1030x1300	1270x1550	1420x1700
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	580x580	670x670	775x775	925x900
Maksimum Kalıp Mesafesi / Max Daylight	mm	860	1000	1050	1400
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	200~460	200~550	200~550	300~670
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	77	110	110	137
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	100	100	100	200
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT					
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17,5	17,5	17,5	17,5
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	48+48	60+60	72+72	72+72
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	31	36,6	36,6	41
Isı Bölgeleri / Number of Temp Zones	-	6	6	6	6
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL					
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	400	500	600	1200
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	6.5x1.7x2.2	7.3x2.1x2.4	7.5x2.2x2.4	8.9x2.5x2.6
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	14000	17500	26000	30000



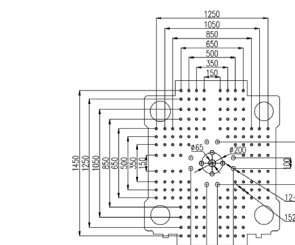
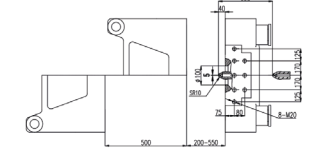
TSP-SCT 388



TSP-SCT 488



TSP-SCT 688



TSP-SCT 908

