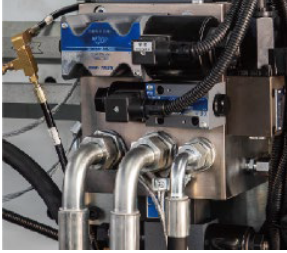




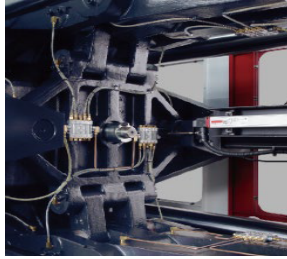
Çift Silindirli Enjeksiyon Sistemi

Çift silindirli enjeksiyon sistemi ve çift taşıyıcı silindir tasarımı, enjeksiyon hareketinin daha stabil ve akıcı olmasını sağlar. Kılavuz kızaklı (linear guide) yapı sayesinde sürtünme azalır, enjeksiyon ve plastikleme (geri basınç) işlemleri daha hızlı ve yüksek hassasiyetle gerçekleşir.



Yeni Tasarım Mengene Ünitesi

Yeni tasarlanan mengene ünitesinde, dijital simülasyona dayalı optimizasyon uygulanmıştır. Tüm bileşenlerin gerilme ve deformasyon analizleri, sonlu elemanlar yöntemi (FEA) ile optimize edilmiştir. Bu geliştirme sayesinde mengene ünitesi; Stabil hareket, yüksek hız, düşük gerilme, yüksek mukavemetve üstün rijitlik (dayanıklılık) özelliklerine sahiptir.



Servo Motor ve Enerji Sistemi

Servo motor ve enerji ünitesi, tamamen dijital kapalı çevrim (closed - loop) kontrol sistemi kullanır. Basınç hassasiyeti 0.3 bar'a kadar ayarlanabilir. Bu sistem, özellikle düşük akış oranlarında yüksek hassasiyet ve stabil akış sağlar. Kalıcı mıknatıslı senkron motor ve yüksek tepkili motor sürücüsü kullanılmıştır.0'dan maksimum akış hızına ulaşması sadece 60 milisaniye,0'dan maksimum basınca ulaşması ise yaklaşık 100 milisaniye sürer.



CAN İletişim Kontrollü Sistem

Özel program ve CAN iletişim modu kullanılarak kontrol sağlanır. Bu sistem, hızlı tepki, yüksek kontrol hassasiyeti ve kısa çevrim süresi avantajı sunar.

MPS

Cep Telefonu Üretimi
için Plastik Enjeksiyon
Makinesi



tsp

tspmakina.com.tr

PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-MPS 90		TSP-MPS 130		TSP-MPS 170		TSP-MPS 218	
Uluslararası standart boyut / international size rating		281/90		405/130		510/170		876/218	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		A	B	A	B	A	B	A	B
Vida çapı / Screw diameter	mm	26	29	29	32	32	36	38	42
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	22:1	19.8:1	22:1	20:1	22:1	20:1	22:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160		190		200		240	
Enjeksiyon Kapasitesi / Injection Volume (theoretical)	cm³	85	106	125	153	161	203	272	332
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	65	81	114	139	146	185	248	303
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	48	60	83	100	83	106	114	139
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	118		138		114		110	
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	331	266	324	266	318	252	322	264
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	rpm	300		300		244		230	
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT									
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900		1300		1700		2200	
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320		380		450		510	
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	535x535		630x610		710x690		780x780	
Kolonlar Arası Meseafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	360x360		430x410		480x460		530x530	
Maksimum Kalıp Mesafesi / Max Daylight	mm	680		840		970		1060	
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	150~360		150~460		180~520		200~550	
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	31		42		50		50	
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	100		125		140		140	
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT									
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	16		16		16		17,5	
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	17		21		25		31	
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	5,7		6,4		8,3		12,3	
Isı Bölgeleri / Number of Temp Zones	-	4		4		4		5	
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL									
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	125		135		170		270	
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	4.0x1.2x1.9		4.5x1.4x1.9		4.9x1.4x2.1		5.5x1.6x2.1	
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	3500		4000		5000		7000	

