



Yüksek Performanslı Plastik Enjeksiyon Makinesi



Yüksek performanslı TSP MS IIP plastik enjeksiyon makinesi, üstün enerji verimliliği, hassas enjeksiyon kontrolü ve hızlı çevrim süreleriyle seri üretimde maksimum verim sağlar. Zorlu üretim koşullarında dahi kararlı çalışarak yüksek kaliteli ve tekrarlanabilir ürünler üretir .

MS IIP

YÜKSEK
PERFORMANSLI
ENJEKSİYON
MAKİNESİ

Yüksek Performanslı Enjeksiyon Makinesi



Enjeksiyon Ünitesi

Hızlı Enjeksiyon
Hidrolik kontrol sistemi optimize edilmiştir, bu sayede enjeksiyon hızı büyük ölçüde artırılarak çevrim süresi kısaltılmıştır.



Optimize Edilmiş Hareket Mekanizması

Enjeksiyon ünitesi doğrusal kızak (linear guide) sistemiyle tasarlanmıştır. Bu sayede hareketli parçalar arasındaki sürtünme azaltılmış ve enjeksiyon sırasında hız artırılmıştır.



Çift Enjeksiyon Silindir Mili

Enjeksiyon silindiri için çift yönlü piston mili tasarımı benimsenmiştir. Bu yapı, kuvvetin dengeli dağılmasını sağlar, yağ keçesinin (seal) kullanım ömrünü uzatır ve enjeksiyon sürecini daha kararlı hale getirir. Ayrıca, hızlı enjeksiyon sırasında geri dönüş basıncını azaltarak sistemin verimliliğini artırır.



Vida ve Silindir (Screw & Barrel)

Standart olarak kızılötesi (infrared) ısıtma bantları ile donatılmıştır. Bu sistem, ısıtma verimliliğini artırır, enerji tasarrufu sağlar ve plastikleştirme kapasitesini önemli ölçüde geliştirir.

Mengene Ünitesi

Güçlendirilmiş Plaka

Yüksek rijitlikte (dayanımlı) yapı ile geliştirilmiş plaka tasarımı, özellikle ince et payına sahip ürünler için uygundur.Bu yapı, kalıp kapanma sırasında deformasyonu azaltır ve enjeksiyon sürecinde daha stabil basınç dağılımı sağlar.

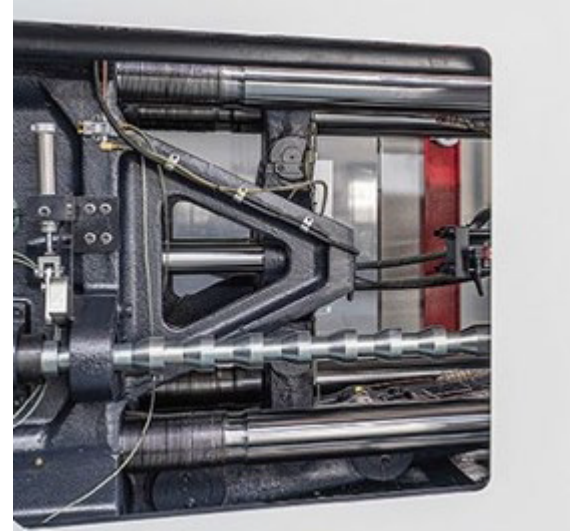
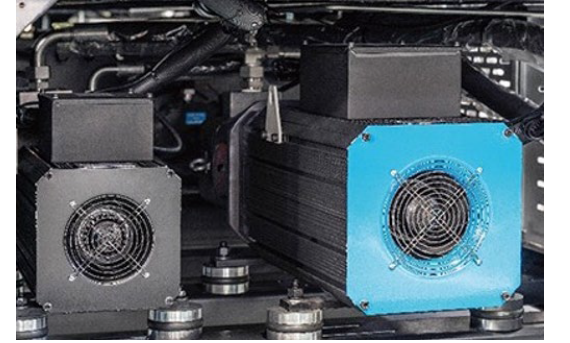


Hidrolik Sistem

Geliştirilmiş hidrolik kontrol sistemi, makinenin hızını ve verimliliğini artırır, üretim çevrim süresini kısaltır. Standart olarak oransal mengene valfi ile donatılmıştır; bu sayede hızlı tepki süresi ve yüksek hassasiyetli kontrol sağlanır.

Hidrolik Motor

Yüksek hızlı hidrolik motor tasarımı kullanılmıştır, bu sayede uzun ömürlü ve kararlı çalışma performansı sağlanır.



Kolon Mili (Tie Bar)

Alaşımlı metal malzemeden üretilmiş tie bar (kolon mil),artırılmış dayanıklılığa sahiptir ve bu sayede makinenin kullanım ömrünü uzatır.



Elektrik Ünitesi

Kontrol Ünitesi (Controller)

Yüksek hızlı İtalyan INOVA kontrol sistemi kullanılmıştır. 10 inç renkli LED ekranı ile donatılmıştır;yüksek hassasiyet ve hızlı tepki performansı sağlar.

Elektrik Elemanları (Electric Element)

Kontaktör, limit anahtarı gibi temel elektrik bileşenlerinde Omron ve Schneider markalı ithal ürünler kullanılmaktadır. Bu sayede sistem yüksek performans ve kararlı çalışma sağlar.

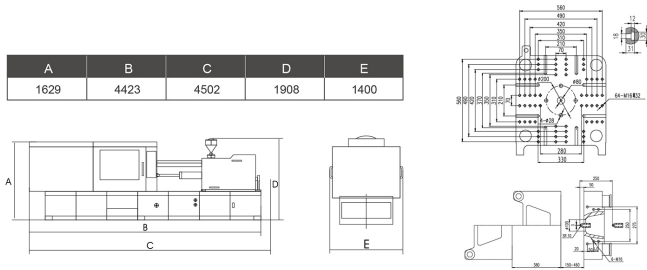


PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-M8-IIP 130				TSP-M8-IIP 170				TSP-M8-IIP 220				TSP-M 8-IIP 270				TSP-M 8-IIP 290				TSP-M 8-IIP 310				TSP-M 8-IIP 370			
Uluslararası standart boyut / international size rating		445/130				587/170				876/218				1385/268				1385/290				1570/310				2500/370			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida çapı / Screw diameter	mm	36	38	42	46	39	42	46	53	46	50	53	60	50	53	60	67	50	53	60	67	55	60	65	70	65	70	75	80
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	23.5:1	22:1	20:1	18:1	23.4:1	21.8:1	20:1	17.3:1	24.1:1	22.1:1	21:1	18.5:1	24.5:1	23:1	20.3:1	18.3:1	24.5:1	23:1	20.3:1	18.3:1	26,1	23.8:1	22:1	20.4:1	23.7:1	22:1	20:1:1	19.1:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	190				200				240				300				300				300				360			
Enjeksiyon Kapasitesi / Injection Volume (theoretical)	cm³	193	215	263	316	239	276	332	441	399	471	529	678	589	662	848	1058	589	662	848	1058	712	848	995	1154	1194	1385	1590	1809
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	176	215	239	287	217	252	302	401	363	423	482	617	539	602	772	963	536	602	772	963	648	771	905	1050	1087	1260	1447	1646
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	160	178	217	261	199	231	277	368	265	314	352	452	310	349	447	557	310	349	447	557	442	503	590	684	574	666	764	870
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	230	207	169	141	230	207	169	141	220	186	166	127	235	209	163	131	235	209	163	131	220	186	166	127	209	180	157	138
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	rpm	300				300				300				300				300				300				250			
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT																													
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1300				1700				2200				2700				2900				3100				3700			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	380				450				510				560				600				510				710			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	630x610				710x690				780x780				835x835				920x920				975x925				1055x1005			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	425x405				480x460				530x530				575x575				630x630				680x630				730x680			
Maksimum Kalıp Mesafesi / Max Daylight	mm	840				970				1060				1160				1250				1250				1440			
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	150~460				180~520				200~550				220~600				250~650				250~650				250~730			
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	42				50				50				77				77				77				111			
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	125				140				140				160				160				160				185			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT																													
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17,5				17,5				17,5				17,5				17,5				17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	27				31				48				60				64,6				72				31+48			
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	9,1				12,3				16,4				21,9				27,3				31				31,8			
Isı Bölgeleri / Number of Temp Zones	-	4				4				7				6				6				6				6			
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL																													
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	135				170				270				325				340				475				505			
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	4.5x1.4x1.9				4.9x1.4x2.1				5.5x1.6x2.1				6.7x1.7x2.3				6.4x1.8x2.4				6.6x1.8x2.4				7.4x1.9x2.5			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	4000				5000				7000				9000				11500				11500				14500			

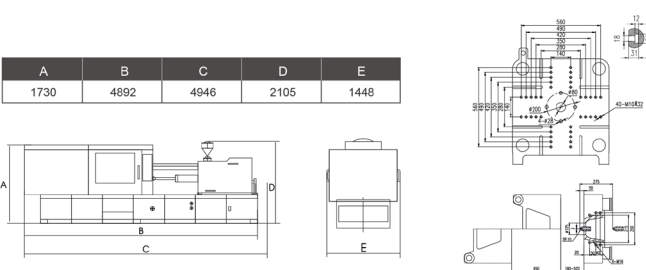
PLAKA ÖLÇÜLERİ
PLATEN DIMENSION



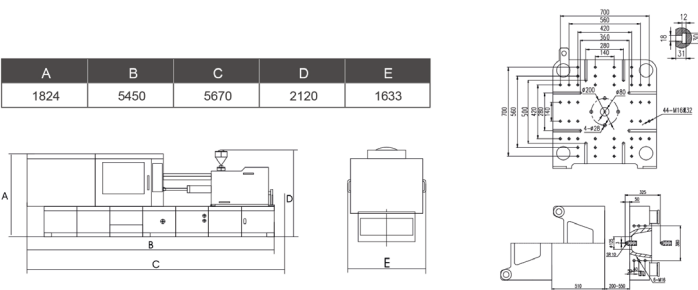
TSP-M8-IIP 130



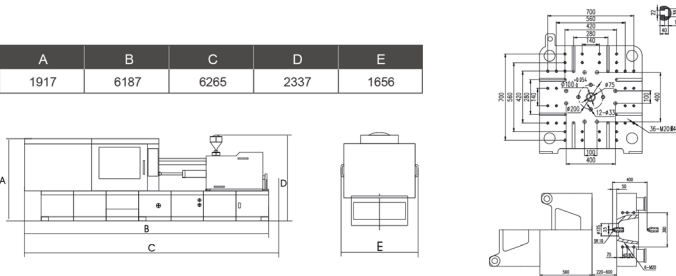
TSP-M8-IIP 170



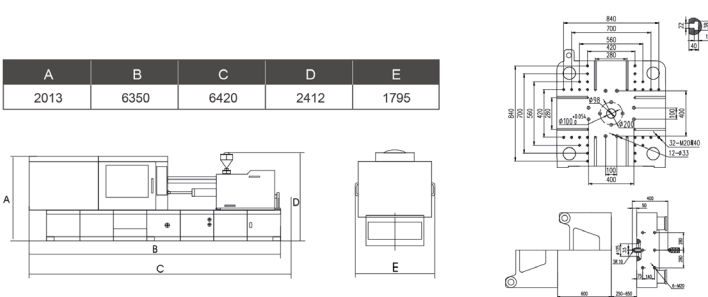
TSP-M8-IIP 220



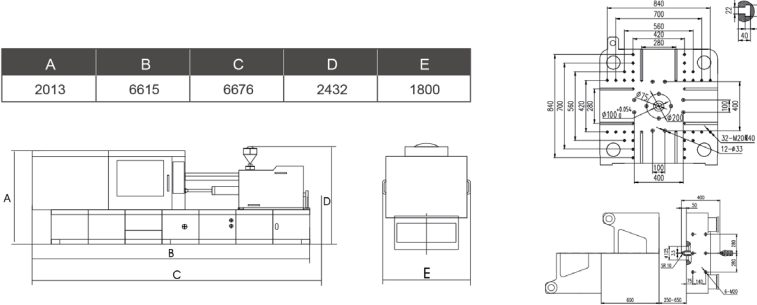
TSP-M8-IIP 270



TSP-M8-IIP 290



TSP-M8-IIP 310



TSP-M8-IIP 390

