

M8 SII

SERVO PLASTİK
ENJEKSİYON
MAKİNESİ

Meyve Kasası Üretimi İçin Özel Tasarım







TÜRKİYE İHRACAT LİDERİ: TSP

Türkiye pazarında istikrarlı bir şekilde büyümeye devam eden TSP Grup Makina A.Ş., Plastik Enjeksiyon Makinesi sektöründe “İhracat Lideri” olarak dünyanın birçok ülkesinde faaliyet göstermekte ve TSP markası ile tamamı yerli sermaye olan ürünlerini başarı ile sunmaktadır. TSP Grup Makina A.Ş., 2000’li yılların başından bu yana yurtdışı pazarlarda izlediği başarılı teknik servis ve satış – pazarlama stratejileri sayesinde yurtdışında tanınan ve tercih edilen Plastik Enjeksiyon Makinesi markaları arasında lider marka haline gelmiştir. TSP Enjeksiyon Makinaları Avrupa, Asya ve Afrika kıtalarında 15’i aşkın ülkede güvenle kullanılmaktadır.

EXPORT LEADER: TSP

TSP Makina displays a continuous and stable growth in Turkish Plastic Injection Machine market while carrying out operations worldwide as the “Export Leader in plastic injection machine and successfully presents its domestic made products with TSP trademark. TSP has become a well-known and preferred trademark abroad thanks to successful sales and marketing strategies and specialized technical services it has adopted since early 2000s Plastic injection machines with TSP trademark are used more than 15 countries in Europe, Asia and Africa

DAHA İYİSİ İÇİN YENİLENDİK



GÜCÜMÜZ TECRÜBEMİZDEN

TSP Grup Makina A.Ş. 30 yılı aşkın tecrübesi ile müşterilerinin beklentilerini ve ihtiyaçlarını en iyi şekilde analiz ederken, kurulduğu günden bugüne teknolojiyi ve kaliteyi bir arada bulunduran ürünlerin ithalatı ile kullanıcıları için yeni çözümler üretmeye devam ediyor. TSP Grup Makina A.Ş. bu başarısı ile Türkiye’de ve dünyada adından övgüyle söz ettiriyor.

Müşterileri için büyük değer yaratmaya çalışan TSP Grup Makina A.Ş., sahip olduğu müşteri portföyünün tümüne aynı kalitede hizmet vermeye büyük özen göstermektedir. Uzman servis kadrosu, aynı anda birden fazla noktada etkin servis hizmeti verebilen yapısı ile tüm rakiplerinden ayrılmaktadır. Uzman kadrosunun yarattığı müşteri memnuniyeti ve müşteriye sağladığı katma değer, bütün dünyada takdir toplamaktadır.

TSP Grup Makina A.Ş., sahip olduğu ortaklıklar sayesinde geliştirdiği yeni seri ve model makineleri ile plastik sektörünün ihtiyaç duyduğu farklı özelliklerdeki enjeksiyon makineleri üretimine devam etmektedir.

OUR STRENGTH COMES FROM OUR EXPERIENCE

While TSP Group Makina A.Ş. analyzes the expectations and needs of its customers in the best way with its experience of more than 30 years, it also continues to produce new solutions for its users with the import of products that combine technology and quality since the day it was founded. TSP Group Makina A.Ş. with this success keeps going to make a name with compliments. TSP Group Makina A.Ş., tried to rise in value, takes pain over same service quality to whole customers. Thanks to its expert service staff and effective service capacity at the same time in different places, TSP Group Makina A.Ş. can be sensible easily from its competitors.

TSP Group Makina A.Ş. progresses to produce new series and models of plastic injection machines together with its partners by different specifications that plastic sectors need TSP Group Makina A.Ş.

MEYVE KASASI İÇİN ÖZEL TASARLANMIŞ PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ



MENGENE ÜNİTESİ

Yüksek hızlı makinelerin ve tüm parçaların sonlu eleman analiziyle doğrulanmış güçlendirilmiş şablon tasarımının benimsenmesi deformasyonu daha az ve servis ömrü daha uzun hale getirir. Ömrünü uzatmak için sağlam yapıya sahip geliştirilmiş mengene sistemi mevcuttur.



ENJEKSİYON ÜNİTESİ

Plastikleştirme stabilitesini ve ömrünü sağlamak için yüksek hızlı hidromotor seçilmiştir. Mal almanın hızlı bir şekilde belirlenen pozisyona gelmesi, çevrim süresini kısaltılması hedeflenmiştir. Meyve kasası malzemeleri için özel bimetalik vida ve bimetalik ocak özel olarak geliştirilerek makine çevrim süresi kısaltılır. Plastikleştirme kabiliyetini artırmak için bi-metal vida ve ocak ile donatılmıştır. Isıtma sistemi, daha iyi enerji tasarrufu etkisine sahip infrared kızılötesi ısıtma rezistansı ile donatılmıştır. infrared kızılötesi ısıtma rezistansı standarttır.

ELEKTRİK ÜNİTESİ

Elektronik kontrol ünitesi standart emniyet röleleri ve hidrolik emniyet valfleri eklenmiş olup, tüm makinenin emniyet performansını artırmak için elektrikselsel ana koruma ve priz koruması eklenmiştir. Tüm makinenin güvenlik performansını artırmak için ana şalter koruması, SSR ve emniyetli hidrolik valf ile standartlaştırılmıştır.



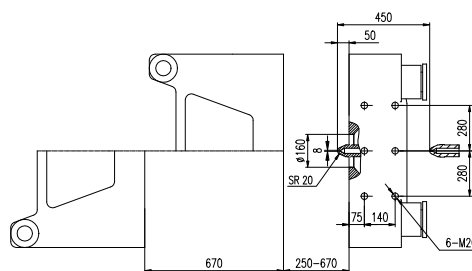
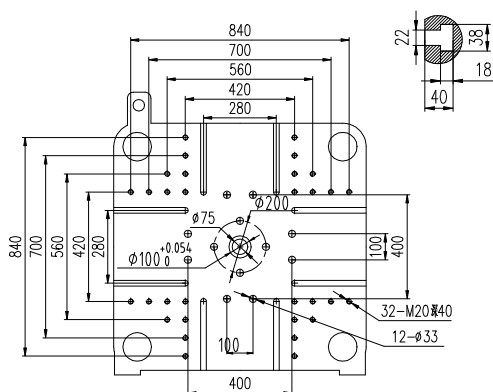
HİDROLİK SİSTEM

Hidrolik sistem ve servo kontrol sistemi, enerji tüketimini etkili bir şekilde azaltabilir. Üretim verimliliğini artırabilir ve üretimi kısaltabilir. Kalıbın açılması ve kapanması için standart oransal valf, kalıbın açılıp kapanmasını daha hızlı, daha düzgün ve daha doğru hale getirir. Servo kontrol sisteminin yapılması, enerji tasarrufu ve verimlilik sağlar. Çevrim süresini azaltmak için paralel hareket seçilebilir.

PARAMETRE / PARAMETER		BİRİM /UNIT	TSP-320FCII
Uluslararası standart boyut / international size rating			1930/320
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT			
Vida çapı / Screw diameter	mm		75
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D		21.6:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm		325
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³		1435
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g		1306
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s		543
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa		134
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min		0~200
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
Kitleme Kuvveti / Clamping Force	kN		3200
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm		670
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm		960x960
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm		680x680
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm		1340
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm		250~670
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm		160
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN		77
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT			
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa		17.5
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW		60
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW		31
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--		5
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL			
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L		380
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m		6.80x1.80x2.40
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg		12000

PLAKA ÖLÇÜLERİ

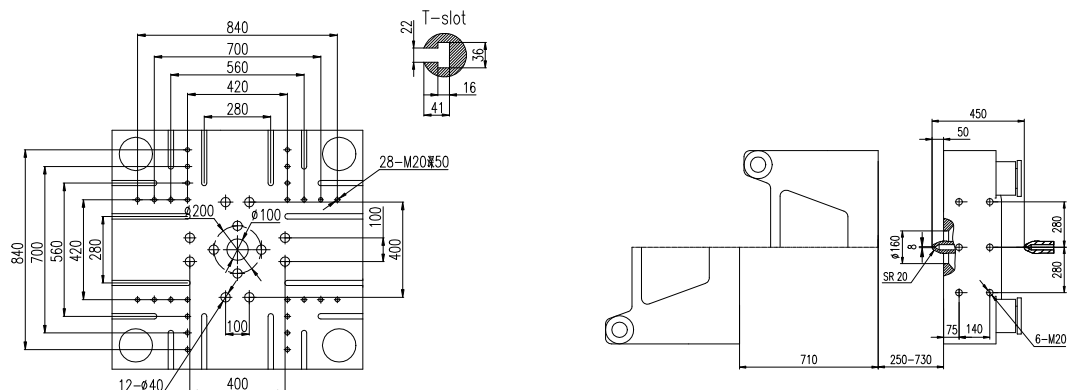
PLATEN DIMENSION



PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-370FCII
Uluslararası standart boyut / international size rating		2674/370
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		
Vida çapı / Screw diameter	mm	85
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	2042
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	1858
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	714
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	131
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~152
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT		
Kitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	3700
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	710
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	1055x1005
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	730x680
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1440
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	250~730
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	185
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	111
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT		
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	72
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	31.8
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	5
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL		
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	505
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	7.40x1.90x2.50
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	14500

PLAKA ÖLÇÜLERİ

PLATEN DIMENSION

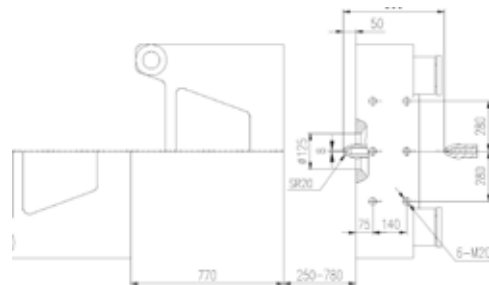
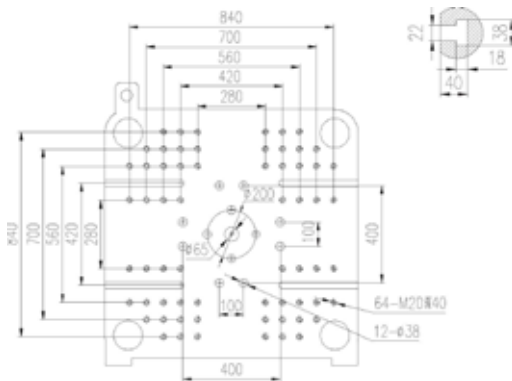


Teknik verilerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır. / We reserve the right to make any technical change without prior notice.

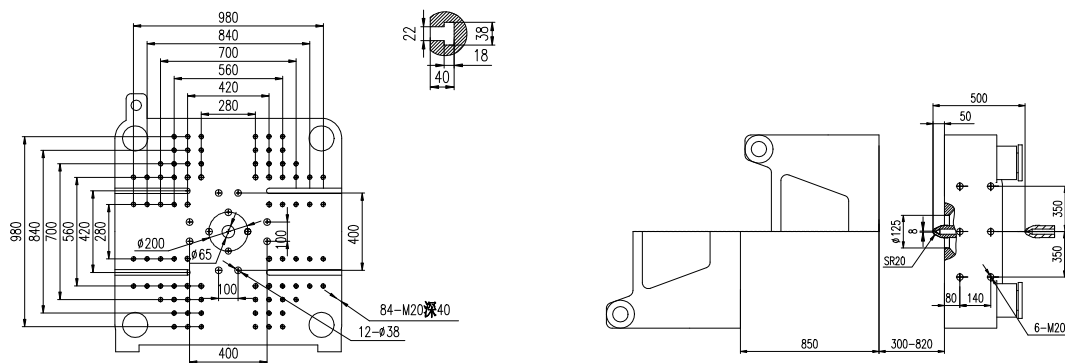
PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-450FCII	
Uluslararası standart boyut / international size rating		3730/450	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT			
Vida çapı / Screw diameter	mm	90	95
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	21:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	425	425
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm ³	2703	3011
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	2460	2740
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	691	769
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	138	124
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~195	0~195
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	4500	
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	770	
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	1052X1062	
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	770X740	
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1550	
Kalıp Kalınlığı / Mold Thickness (max-min)	mm	250~780	
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	185	
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	111	
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT			
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5	
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	27+48	
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	44.3	
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	5	
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL			
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	500	
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	8.10x2.10x2.50	
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	18000	

PLAKA ÖLÇÜLERİ

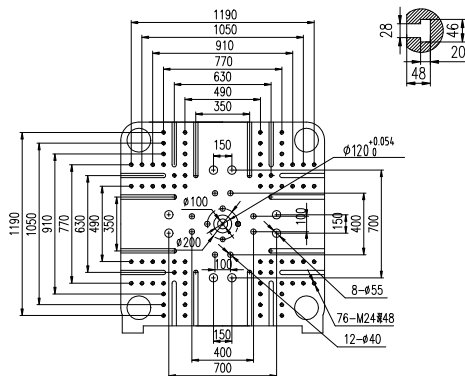
PLATEN DIMENSION



PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-530FCII	
Uluslararası standart boyut / international size rating		3730/530	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT			
Vida çapı / Screw diameter	mm	90	95
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	21:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	425	425
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	2703	3011
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	2460	2740
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	796	887
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	138	124
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~225	0~225
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
Kitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	5300	
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	850	
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	1123x1143	
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	820x800	
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1670	
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	300~820	
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	220	
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	151	
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT			
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5	
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	64.6+31.3	
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	44.3	
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	5	
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL			
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	570	
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	8.40x2.20x2.60	
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	22000	



PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-700FCII
Uluslararası standart boyut / <i>international size rating</i>		5300/700
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / <i>INJECTION UNIT</i>		
Vida çapı / <i>Screw diameter</i>	mm	110
Vida L/D Oranı / <i>Screw L/D Ratio</i>	L/D	20:1
Vida Mesafesi / <i>Screw Stroke</i>	mm	450
Enjeksiyon kapasitesi / <i>Injection volume (theoretical)</i>	cm³	4274
Enjeksiyon Ağırlığı / <i>Injection Weight (PS)</i>	g	3890
Enjeksiyon Oranı / <i>Injection Rate</i>	g/s	1059
Enjeksiyon Basıncı / <i>Injection Pressure</i>	MPa	122
Maksimum Mal Alma Hızı / <i>Max Screw Speed</i>	r/min	0~150
MENGENE ÜNİTESİ / <i>CLAMPING UNIT</i>		
Kilitleme Kuvveti / <i>Clamping Force</i>	kN	7000
Kalıp Açma Mesafesi / <i>Opening Stroke</i>	mm	970
Plaka Ölçüleri / <i>Platen Size</i>	mm X mm	1325x1345
Kolonlar Arası Mesafe / <i>Space Between Tie Bars</i>	mm X mm	970x930
Maksimum Açma Mesafesi / <i>Max Daylight</i>	mm	1930
Kalıp Kalınlığı / <i>Mold Tickness (max-min)</i>	mm	350~960
İtici Mesafesi / <i>Ejector Stroke</i>	mm	265
İtici Kuvveti / <i>Ejector Force</i>	kN	182
GÜÇ ÜNİTESİ / <i>POWER UNIT</i>		
Sistem Basıncı / <i>System Pressure</i>	MPa	17.5
Servo Motor Gücü / <i>Servo Motor</i>	kW	48+60
Isıtma Gücü / <i>Heating Capacity</i>	kW	52.7
Isı Bölgeleri Sayısı / <i>Number of Temp Zones</i>	--	5
GENEL ÖZELLİKLER / <i>GENERAL</i>		
Hidrolik Yağ Kapasitesi / <i>Oil Tank Capacity</i>	L	680
Makine Ölçüleri / <i>Machine Dimension (L X W X H)</i>	m X m X m	9.70x2.40x2.70
Makine Ağırlığı / <i>Machine Weight</i>	Kg	32000



Teknik verilerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır. / We reserve the right to make any technical change without prior notice.



TSP GRUP MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Merkez - Showroom / Central - Showroom

Uluyol Caddesi No:7/A Bayrampaşa - İstanbul / Türkiye

Tel / Phone : +90 212 544 79 87

Faks / Fax : +90 212 544 79 67

Fabrika / Factory

Avrupa Serbest Bölgesi

Karamahmet Mahallesi Avrasya Bulvarı No:12

Ergene - Tekirdağ / Türkiye

www.tspmakina.com.tr
info@tspmakina.com.tr

444 TSP 1

