



MATSUI YARDIMCI EKİPMANLAR

**Nem Almalı Kurutucular, Sıcak Hava Kurutucular, Kırıcılar,
Şartlandırıcılar, Yükleyiciler, Karıştırıcılar, Özel Çözüm Ürünleri**

Matsui Nem Almalı Kurutucular

MJ6-i Serisi

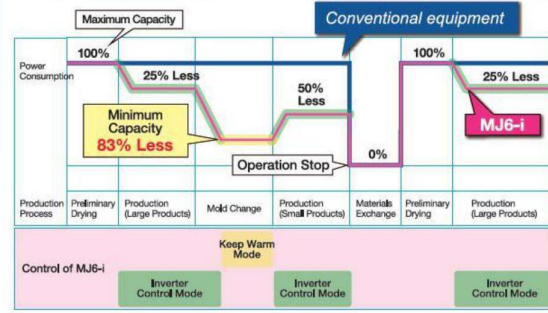
Petek Yapılı (Honeycomb) Rotoru Sahip,
Stabil Kurutma Sağlayan Nem Alıcı Kurutucu



Model MJ6-i-		30	50	75	135
Güç Beslemesi	İşlem Devresi	400V 50Hz 3P			
	Sigorta Kapasitesi	30A			
Görünür Güç	200V 50/60Hz	6.7kVa	7.2kVa	8.2kVa	13.5kVa
	220V 60Hz	7.3kVa	7.9kVa	9.1kVa	15.3kVa
	230V 60Hz	6.9kVa	7.5kVa	8.8kVa	13.8kVa
	380V 50/60Hz	6.5kVa	7kVa	8.1kVa	13.3kVa
	400V 50/60Hz	6.8kVa	7.4kVa	8.6kVa	14.2kVa
	415V 50/60Hz	7.1kVa	7.7kVa	9kVa	14.9kVa
	460V 60Hz	7.3kVa	7.8kVa	9kVa	14.9kVa
Hava	Basınç	0.5 Mpa			
	Debi	10L/s			
	Çap	6mm			
Çalışma Sıcaklığı		70-160°C			
Çiy Noktası					
Hacim		30kg/50L	50kg/85L	75kg/130L	135kg/225L
Kurutma Isıtıcısı Kapasitesi	200V 50/60Hz	2.1kW		2.4kW	5.4kW
	220V 60Hz	2.5kW		2.9kW	6.5kW
	230V 60Hz	2.3kW		2.6kW	5.4kW
	380V 50/60Hz	2.1kW		2.4kW	5.4kW
	400V 50/60Hz	2.3kW		2.7kW	6kW
	415V 60Hz	2.5kW		2.9kW	6.4kW
	460V 60Hz	2.3kW		2.6kW	5.9kW
Taşıma Fanı Çıkışı		1.1 (50Hz)/1.5 (60Hz)			
Taşıma Mesafesi	Birincil Taraf	10m			
	İkincil Taraf	5m			
Kurutma Fanı		0.28kW		0.42kW	1.15kW
Rejenerasyon Fanı		0.28Kw			
Rejenerasyon Isıtıcısı	200V 50/60Hz	1kW	1.5kW	2.1kW	3.1kW
	220V 60 Hz	1.2Kw	1.8Kw	2.5kW	3.1kW
	230V 60Hz	1kW	1.5kW	2.1kW	3.1kW
	380V 50/60 Hz	1Kw	1.5kW	2.1kW	3.1kW
	400V 50/60Hz	1.1kW	1.7kW	2.3kW	3.4kW
	415V 50/60Hz	1.2Kw	1.8Kw	2.5kW	3.7kW
	460V 60Hz	1.1kW	1.6kW	2.3kW	3.4kW
Emiş Kulesi Motor Kontrolü		25w			
Kurutma Sıcaklığı Kontrolü		PID kontrollü ısıtıcı, temassız röle			
Rejenerasyon Sıcaklığı Kontrolü		PID kontrollü ısıtıcı, temassız röle			
Zamanlayıcı		Haftanın her günü (Pazartesi'den Pazara) ayrı ayrı ayarlanabilir.			
Harici Kontrol (Başlatma)		Harici gerilimsiz kontak (giriş akımı: 5A)			
Boru Çapı		38mm PVC hortum			
Ağırlık		265kg	275kg	290kg	395kg
Alarm veya Koruma Devresi		Aşırı ısı koruması (kurutma ve rejenerasyon sıcaklığı), fan aşırı yük, kurutma ve rejenerasyon fanı geri dönüşünün önlenmesi.			

Yeni MJ6-i, Matsui'nin polimer işlemede yüksek standartlar için sürekli çabasının bir sonucudur. Yük taleplerini sürekli izler ve enerji tüketimini azaltırken, ham maddenin çekirdeğine kadar sabit -60°C çiy noktası sağlar. Ham maddeyi hızlı bir şekilde kurutarak prosesin daha hızlı başlamasına olanak tanır. Ayrıca, ekipmana entegre edilen ve "i" (intelligence) ile gösterilen kendi kendini kontrol etme özelliği, kurutma işleminin dış ortamın sıcaklık ve neminden etkilenmesini engeller.

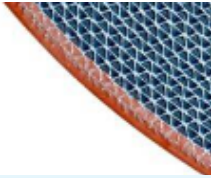
Example of energy saving control



Enerji tasarrufu, Kalite güvencesi

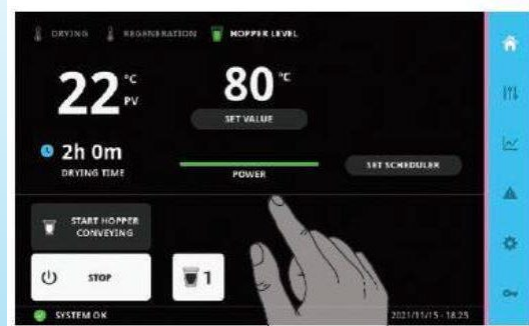
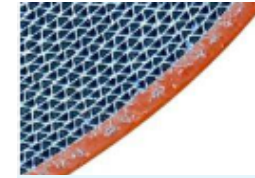
MJ6-i, kesintisiz çalışma yöntemi sayesinde %83'e varan enerji tasarrufu sağlar: ham maddenin sıcaklığı kurutma sonrasında düşer ve hava akış hızının kontrolü sayesinde aşırı kurutma ve ürünlerde sararma önlenir.

Ayrıca rejenerasyon ısıtma havası, atık ısı ile önceden ısıtıldığından ihtiyaç duyulan enerji tüketimi azaltılır.



"Honeycomb" desikant çarkı

Matsui, "honeycomb" (petek yapılı) desikant çarkı teknolojisini geliştirerek 40 yıl boyunca mükemmelleştirmiştir. Dönen çark, nemli hava her kanaldan geçerken sürekli olarak taze ve yüksek nem tutma kapasitesine sahip desikant yüzeyi sunar. Çark döndükçe "ıslanan" desikant kurutulur ve tekrar nem emmeye hazır hale gelir. Bakım gerektirmeyecek şekilde tasarlanan bu çarklar, yıllar boyunca çiy noktasını rutin olarak -40 °C seviyesinde tutabilir.



Dokunmatik ekranın sezgisel tasarımı

Yeni yedi inçlik dokunmatik ekrandaki ayarlar, daha sade ve akıcı bir tasarımla sunulur. Bu sayede kurutma durumunu görüntülemek, makinenin çalışma geçmişini incelemek ve sıcaklığı değiştirmek mümkündür. Ayrıca farklı diller arasından seçim yapma imkanı da bulunmaktadır.

Küçük ama fark yaratan özellikler



Geniş, kolay erişilebilir hazne kapağı



Kolay rutin bakım için sisteme ön taraftan erişim



Tozu ana filtreye ulaşmadan önce siklon filtre ile yakalar



Kolay temizlenen besleme sönümlleme (damper) valfi

Matsui Nem Almalı Kurutucular

MJ3 Serisi

Nem Seviyesini Daha Hızlı Düşürün.
Kalıplamaya Daha Erken Başlayın.



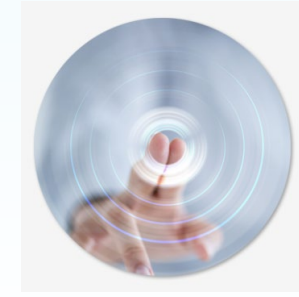
Model MJ3	15E	25E	50E	75E	100E	150E	200E	300E
Kurutma Haznesi (kg)	16	26	54	75	102	150	210	300
Hazne Hacmi (L)	28	44	90	125	170	250	350	500
Çiy Noktası (°C)	-40							
Maks. Taşıma Hava Akışı Debisi (m³/dk)	2.4/2.8							
Sıcaklık Aralığı (°C)	80-160							
Kurutma Fanı (kW)	0.38/0.42		0.9/1.15		1.5/1.75		2.2/1.75	1.5
Rejenerasyon Fanı (kW)	0.047/0.056		0.081/0.106			0.13/0.2		
Kurutma Isıtıcısı (kW)	2.1	2.1	4	4	6	6	7.5	12.4
Rejenerasyon Isıtıcısı (kW)	2.1	2.1	4	4	6	6	7.5	12.4
Emici/Desikant	Zeolit-rotor							
Emiş Kulesi Motoru (W)	25							40
Hortum Boyutu: Kurutma (mm)	Ø38/50		Ø50				Ø90/65	Ø90
Hortum boyutu: Rejenerasyon (mm)	Ø38						Ø65	Ø90
Son Soğutucu Akışı (L/dk)	Suya gerek yoktur. Ünite, Hava Soğutma Bobini kullanır.				10		20	
Su Bağlantısı	Suya gerek yoktur. Ünite, Hava Soğutma Bobini kullanır.				Ø10.5x1/2B Hortum Nipeli		Ø14x1/2B Hortum Nipeli	
Sigorta Kapasitesi (A)	30		40		50		75	100
Güç Beslemesi	400V 50Hz 3P							
Hava Basıncı (MPa)	0.5							
Birincil Taşıma Mesafesi (m)	10							
İkincil Taşıma Mesafesi (ft)	5							
PVC Taşıma Hortumu (mm)	Ø38						Ø50	
Taşıma Fanı (kW)	1.1/1.5						3.0/2.55	
Yaklaşık Boyutlar [WxDxH](cm)	118x56x181	118x56x206	137x64x207	137x64x237	150x64x222	150x64x261	172x74x260	197x90x260
Ağırlık (kg)	224	233	299	309	331	346	500	700
Sistem Kontrolü	PID Kontrolü							
Sistem Koruması	Aşırı Isınma Alarmı, Ters Faz Alarmı, Aşırı Yük Alarmı, Otomatik Soğutma Modu							
Sistem Özellikleri	Enerji Tasarruflu Hazne, Katı Hal Röleleri, Birincil & İkincil Taşıma, Hat Temizliği, 15-Yıllık Desikant, İkincil Devre için Kuru Hava Taşımacılığı (15U veya 25U Modellerinde Mevcut Değildir.)							
Mevcut Opsiyonlar	Haftalık Zamanlayıcı, Alarm Çıkışı, Alarm Lambası, Kıırma Oran Valfi, Çiy Noktası Ölçer, Aero Power Hazne, Siklon Toz Toplayıcı, İkincil Makine Taşımacılığı							

MJ3 taşınabilir desikant kurutucu/yükleyici, gelişmiş ham madde kurutma teknolojisi sayesinde nem seviyesini çok kısa sürede düşürür. Ardından ham maddenin çekirdeğine kadar çiy noktasını -40 °C'de sabit ve stabil tutar. Bunu rakiplerinden daha hızlı ve daha tutarlı şekilde yaparak kalıplamaya daha erken başlamanızı sağlar.



"Honeycomb" desikant çarkımız.

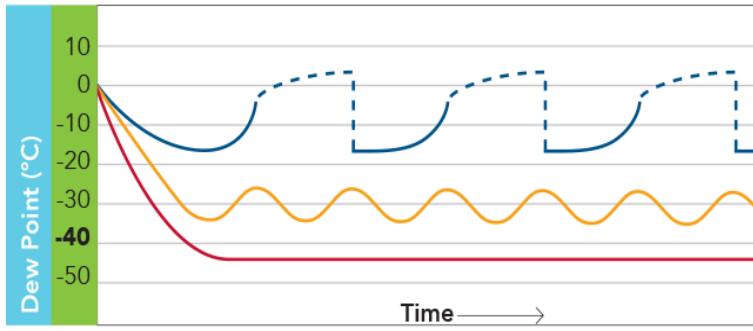
Matsui, doğadan ilham alarak "honeycomb" (petek yapılı) desikant çarkı teknolojisini geliştirmiş ve bunu onlarca yıl boyunca mükemmelleştirmiştir. Dönen çark, nemli hava her kanaldan geçerken sürekli olarak taze ve yüksek nem tutma kapasitesine sahip desikant yüzeyi sunar. Çark döndükçe "ıslanan" desikant kurutulur, tekrar ve tekrar nem emmeye hazır hale gelir. Yıllarca bakım gerektirmeyecek şekilde tasarlanan bu çarklar, 15 yıl sonra bile çiy noktasını rutin olarak -40 °C seviyesinde tutabilmektedir.



Sezgisel "dokun ve başlat" programlama.

Basitleştirilmiş kontrolör, MJ3'ü tek ya da çoklu presler için kolayca ayarlamayı sağlar.

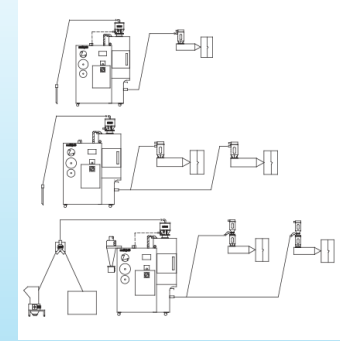
Ham Madde Hızla Kurur Ve Kuru Kalır.



Tek Kule Tip Nem Alıcı
Çok Kule Tip Nem Alıcı
Matsui Desikant Rotoru

Matsui'nin desikant rotor teknolojisi, ham maddeyi son derece hızlı kurutur. Desikant'ın geniş temas yüzeyi, yüksek sıcaklıklarda etkili şekilde nemi emer; böylece ham maddeyi yarı sürede kurutur ve çiy noktasını sabit -40 °C'de dengede tutar.

Noktadan Noktaya Kuru Hava İletimi



MJ3'ün kurutma haznesi, kısa devre akışı olmadan kütleli akış oluşturacak şekilde tasarlanmıştır. Belirli aralıklarla ölçülü ham madde bırakan programlanabilir bir yükleyici ile donatılmıştır. granüller sıcak, kuru hava ile taşınarak tam zamanında bir sonraki yükleme çevrimine iletilir. Bu sayede granüller kurutucudan kalıplama makinesine kadar optimum nem seviyesinde tutulur; performans maksimize edilir. Son derece çok yönlü olan bu verimli taşınabilir ünite, tek makine, çoklu makineler veya kırma (regrind) ile saf (virgin) malzeme karışımını almak ve kurutmak için yapılandırılabilir.

Matsui Nem Almalı Kurutucular

DMZ Serisi

Bağımsız Desikant Kurutma.
Kalıplamaya Daha Erken Başlayın.

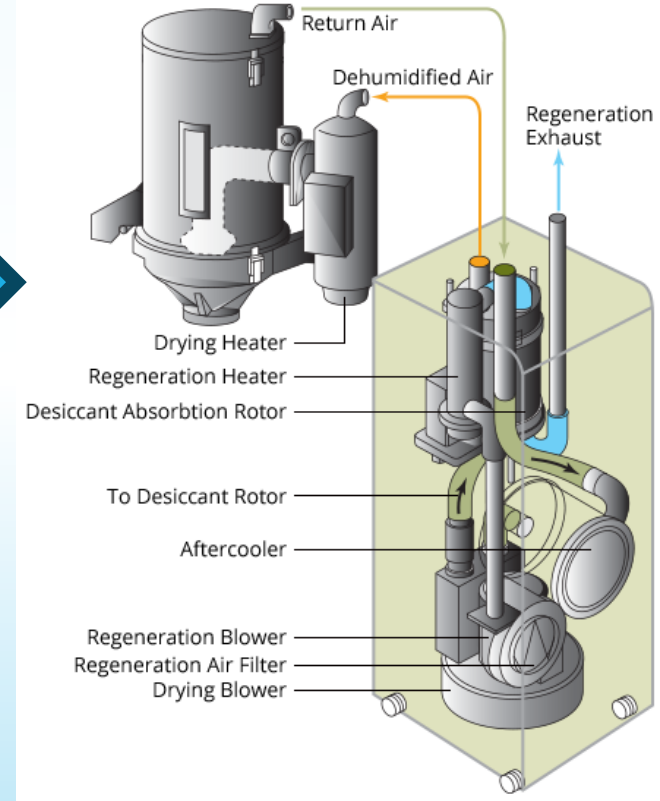


Model DMZ2	40E	80E	120E	170E	240E	500E	700E	900E
Çiy Noktası (°C)	-40							
Hava Akışı (m³/s)	40	80	120	170	240	500	700	900
Kurutma Fanı (kW)	0.38/0.42	0.9/1.15	1.5/1.75	2.2/2.55	2.2/2.55x2	2.2/2.55x3	5.5/6.3x2	
Rejenerasyon Fanı (kW)	0.047/0.056	0.081/0.011	0.38/0.42	0.9/1.15	0.9/1.15x2	0.9/1.15x3	0.75	
Rejenerasyon Isıtıcısı (kW)	1.5	2.4	3.1	5.8	7.7	5.5 - 6.6x2	5.5 - 6.6x3	19.2 - 23.1
Emici	Zeolit rotor							
Emici Motor (W)	25				25x2	25x3	90	
Son Soğutucu Akışı (L/dk)	6	10				40	60	100
Son Soğutucu Bağlantısı (mm)	9.5				19	25.4	25.5	31.7
Kontrol	PID ısıtmalı mikroişlemci kontrolü							
Oto Başlatma Zamanlayıcısı	Aralık: 10 dk ile 99 saat 50 dk arası							
Alarm & Koruma	Aşırı Isınma, Termal Koruma (Thermal Trip), Ters Faz, Otomatik Soğutma							
Güç Beslemesi	400V 50Hz 3P							
Çalışma Sıcaklığı (°C)	80 - 130							
Sigorta Kapasitesi (A)	20	30 [40]	40 [50]	60 [75]	100	125	175	225
[yüksek sic. tipi]								
Ağırlık (kg)	120	160	200	345	362	690	900	1100
Yaklaşık Boyutlar (cm)	44x57x140	50x70x140	50x70x140	79x89x182	79x89x182	82x129x227	82x170x227	143x148x228
Mevcut Opsiyonlar	Haftalık Zamanlayıcı, Çiy Noktası Ölçer, Filtre Alarmı, Zemin Şasisi, V-Box, İzoleli Hazne							

Kurutma Hazneleri	HD-10	HD-15	HD-25	HD-50	HD-75	HD-100	HD-150	HD-200	HD-300	HD-400	HD-500	HD-700	HD-900	HD-1100
Hazne Hacmi (kg)	10	15	25	50	75	100	150	200	300	400	500	700	900	1100
Hazne Hacmi (L)	18	27	42	83	125	167	250	333	500	660	830	1160	1500	1830

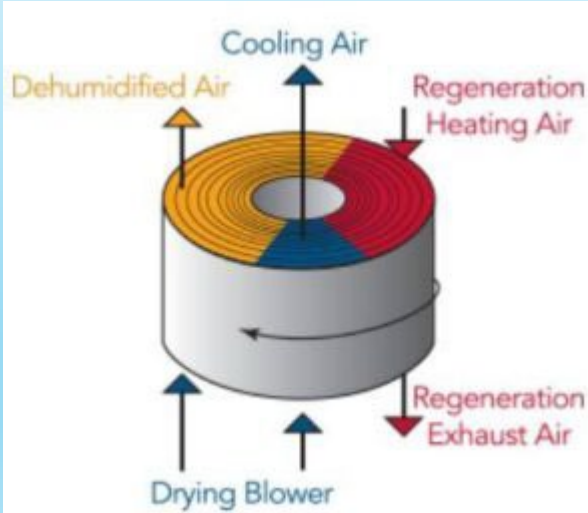
DMZ2 taşınabilir desikant kurutucu, merkezi yükleme sisteminizin bir parçası olabilir veya birden fazla hazneye hizmet verebilir. Gelişmiş ham madde kurutma teknolojisi sayesinde nem seviyesini çok kısa sürede düşürür. Ardından ham maddenin çekirdeğine kadar çiy noktasını sabit ve sağlam bir şekilde -40 °C'de tutar. Bunu rakiplerinden daha hızlı ve daha tutarlı şekilde yaparak kalıplamaya daha erken başlamanızı sağlar.

- Return Air – Geri Hava
- Dehumidified Air – Nem Alınmış Hava
- Regeneration Exhaust – Rejenerasyon Egzozu
- Drying Heater – Kurutma Isıtıcısı
- Regeneration Heater – Rejenerasyon Isıtıcısı
- Desiccant Absorption Rotor – Desikant Emme Rotoru
- To Desiccant Rotor – Desikant Rotora Gider
- Aftercooler – Son Soğutucu
- Regeneration Blower – Rejenerasyon Fanı
- Regeneration Air Filter – Rejenerasyon Hava Filtresi
- Drying Blower – Kurutma Fanı



Dön, Em, Tekrarla

İşte çalışma prensibi: Rotor, çeşitli hava akışları arasında döner. Isı, desikant'ı kurutur; kurutma fanı, nemli havayı desikant'tan geçirir ve hava nemi alınmış olarak çıkar. Daha sonra hava, desikant'ı soğutarak nem alma işlemi için tekrar hazır hâle getirir. Ve bu işlemi yıl boyunca, her yıl güvenilir şekilde yapar.

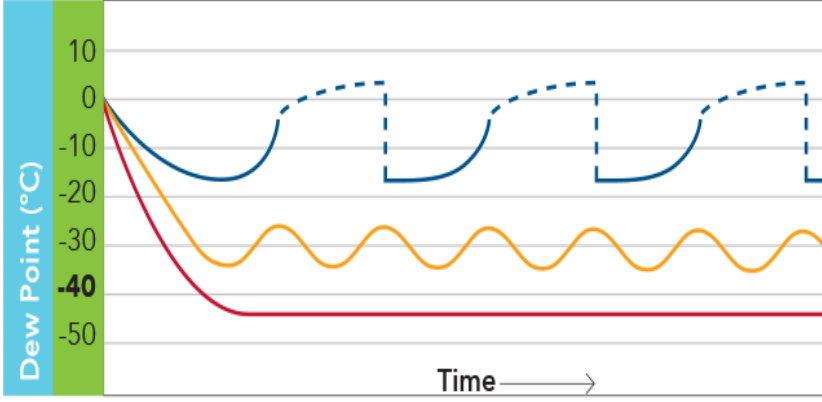


Dehumidified air → **Nemi alınmış hava**
Cooling air → **Soğutma havası**
Regeneration heating air → **Rejenerasyon ısıtma havası**
Drying blower → **Kurutma fanı**
Regeneration exhaust air → **Rejenerasyon egzoz havası**

Pet Şişe Üretimi için İdeal

DMZ2, sabit IV ve düşük AA seviyelerini korur, nem oranını 50 ppm'in altına düşürür. PET'i yalnızca 3 saat gibi kısa bir sürede kurutabilir ve 1500 kg/sa ve üzeri kapasiteye ulaşabilir.

Ham Madde Hızla Kurur Ve Kuru Kalır.

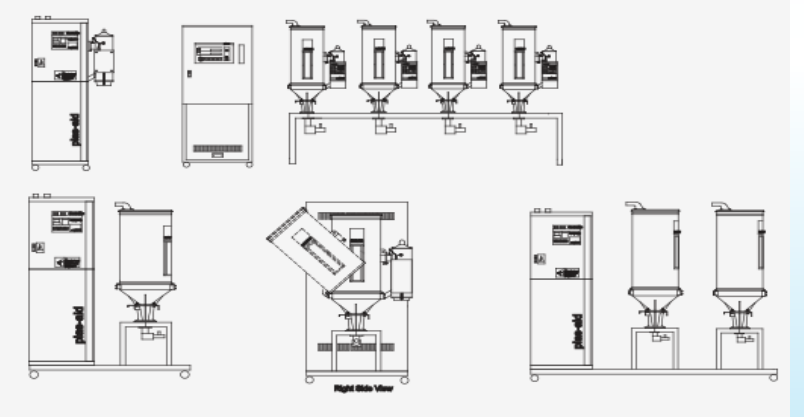


Tek Kule Tip Nem Alıcı
Çok Kule Tip Nem Alıcı
Matsui Desikant Rotoru

Matsui'nin desikant rotor teknolojisi, ham maddeyi son derece hızlı kurutur. Desikant'ın geniş temas yüzeyi, yüksek sıcaklıklarda etkili şekilde nemi emer; böylece ham maddeyi yarı sürede kurutur ve çiy noktasını sabit -40 °C'de dengede tutar.

Sezgisel “Dokun Ve Başlat” Programlama

Yeni dokunmatik ekran programlama özelliği, DMZ2'nin tek veya çoklu makineleri daha da kolay şekilde ayarlamasını sağlar.



Merkezi yükleme veya çoklu hazneler.

Minimal alanda maksimum performans. DMZ2, merkezi yükleme sisteminizin bir parçası olabilir veya birden fazla hazneyi yönetebilir. Böylece küçük bir alan kaplayarak en yüksek performansı elde edersiniz. Rutin bakım, sistemin ön tarafından hızlı ve kolayca gerçekleştirilebilir. İzolasyonlu paslanmaz çelik yapısı ısı kaybını önler ve ham maddeyi yarı sürede kuruturken, her malzeme değişiminde saatlerce enerji tasarrufu sağlar.

Matsui Sıcak Hava Kurutucular

MGD Serisi

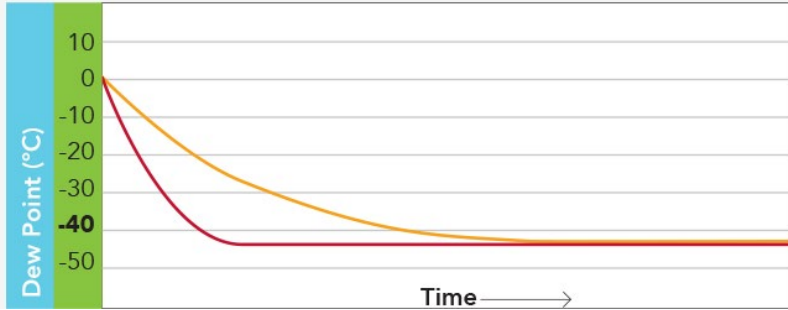
Taşınamabilir Sıcak Hava Kurutucu/Yükleyici.
Ekonomik Kurutma. Enerji Tasarrufu Sağlar.



Model MGD	15E	25E	50E	75E	100E	150E	200E	300E
Hazne Kapasitesi (kg)	16	26	54	75	102	150	210	300
Hazne Kapasitesi (L)	28	40	90	125	170	250	350	500
Maks. Çalışma Sıcaklığı	130°C							
[yüksek sıc. tipi]	[160°C]							
Kurutma Fanı (kW)	0.028/0.034	0.13/0.2		0.135/0.195		0.3		0.4
Kurutma Isıtıcısı (kw)	2.5	3.6	4	5.4	6.3	10.8	12.4	17.1
[yüksek sıc. tipi]	[2.1]	[4]	[5.4]	[6.3]	[7.5]	[12.4]	[17.1]	[19.8]
Isıtıcı Kontrolü	SSR kontaktörlü PID kontrol							
Güç Beslemesi	400V 50 Hz 3P							
Sigorta Kapasitesi (A)	30			30 [40]	50	60	100	
Gerekli Basıncılı Hava	0.5 MPa, 10 L/s							
Taşıma Fanı (kW)	1.1/1.5						2.2/2.55	
Sistem Koruması	Aşırı ısınma, motor aşırı yükü, motorun ters yönde dönmesini önleme, kapanmada gecikmeli soğutma.							
Yaklaşık Ağırlık (kg)	150	170	210	230	240	270	400	600
Yaklaşık Boyutlar	143x103x	143x103x	170x116x	170x116x	194x122x	205x132x	199x126x	237x140x
[WxDxH] (cm)	174	199	210	240	225	264	263	263
Mevcut Opsiyonlar	Kaçak akım sigortası, yüksek sıcaklık spesifikasyonu, haftalık zamanlayıcı, alarm göstergesi, alarm çıkışı, çift yönlü ikincil taşıma.							

Enerji tasarruflu taşınamabilir MGD sıcak hava kurutucu/vakum yükleyici, ham maddeyi optimum nem seviyelerine verimli şekilde kurutmak için, nem alma kurutucularımıza kıyasla önemli ölçüde daha az enerji tüketir ve biraz daha uzun kurutma süresi gerektirir.

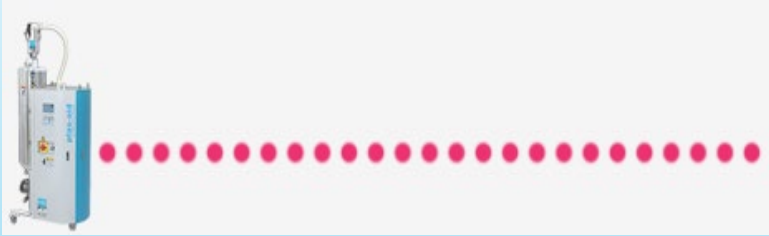
Sıcak Hava Teknolojisi, Ham Maddenin Sürekli Olarak Kuru Kalmasını Sağlar.



MGD Sıcak Hava Kurutucu

Matsui Desikant Rotoru

Nem Alma rotor teknolojimize göre daha yavaş olsa da, Matsui'nin sıcak hava kurutma teknolojisi diğer sıcak hava kurutuculardan daha hızlıdır ve daha stabil bir ortam sağlar.



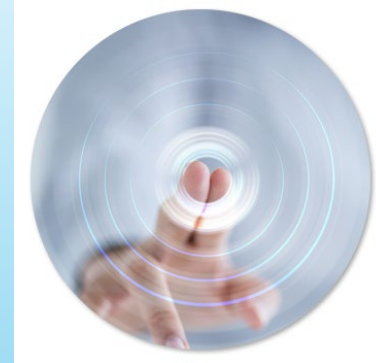
Noktadan noktaya, tam zamanında taşıma.

MGD'nin kurutma haznesi, kısa devre akışı olmadan kütleli akış oluşturacak şekilde tasarlanmıştır. Belirli aralıklarla ölçülü ham madde bırakan programlanabilir bir yükleyici ile donatılmıştır. Granüller, bir sonraki yükleme çevrimi için tam zamanında taşınır ve iletilir. Bu, granüllerin kurutucudan kalıplama makinesine kadar optimum nem seviyesinde kalmasını sağlayarak performansı en üst düzeye çıkarır ve parça hatalarını en aza indirir.



Minimum Düzeyde Bakım.

MGD, son derece basit tasarımı sayesinde kolayca kurulabilir ve neredeyse bakım gerektirmeden çalışır. Katı hal röleli ısıtıcı devreleri, yıllarca bakım gerektirmeyen bir çalışma sağlar. Verimli ve sadeleştirilmiş tasarımı, yalnızca tek bir fan ve ısıtıcı kullanarak enerji tüketimini azaltır. Rutin bakım, sistemin ön kısmından hızlı ve kolay bir şekilde yapılabilir.



Programlama artık daha kolay.

Kullanımı basit dokunmatik panel, işlemleri önceden ayarlamanıza, ayarları izlemenize, ilerlemeyi görüntülemenize ve değişiklikleri zahmetsizce yapmanıza olanak tanır.

Matsui Düşük Devirli Kırıcılar

SMGL3 Kırıcı Serisi

Yeni Taşınabilir Düşük Hızlı Kırıcı Minimum Toz Seviyesinde Ve Homojen Boyutta Parçalar Üretir



Model SMGL3-		G3-1/2	G3-2/3	G3-3/4	G3-4/5
Güç Beslemesi	Voltaj	AC 200/400V 50Hz 3P			
	Görünür Güç (kVA)	0.8	25.1	25.2	
	Gereken Sigorta Kapasitesi (A)	5.5	10.5	15.10	
	Nominal Akım (A)	2.1/1.0	3.2/1.65	6.4/3.3	
Motor	Çıkış (kW)	0.4	0.75	1.5	
	Dönme Hızı (rpm)	25			
Kırma Kapasitesi (kg/s)		5	10	15	20
Döner Kesici Boyutu WxD (mm)		5x5			
Kesme Bölmesi Ölçüsü WxDxH (mm)		167x262x260	261x262x260	355x262x260	449x262x260
Dış Boyutlar WxDxH (mm)		725x420x1605	895x420x1605	1080x420x1605	1170x420x1605
Ağırlık (kg)		156	195	237	265
Mevcut Opsiyonlar		Alım kutusu; emiş kutusu; kesici boyutunu değiştirme; malzeme dolu/aşırı yük alarmı; malzeme dolu alarmı; üç pencereci hazne; tek pencere ve magnet; kanal beslemesi.			

Daha büyük bir bıçak alanı, daha küçük bir motorla eşleştirilmiştir; böylece daha az enerjiyle daha fazla kırma işlemi yapılır. Keskin ve sertleştirilmiş çelik bıçaklar, kesme performansını artırır ve daha uzun ömürlüdür. Sabit kesiciler, kazıyıcılar ve sabit kırıcı kesiciler bile, yeni ve keskin bir kesim yüzeyi sağlamak için ters çevrilebilir. SMGL3 düşük hızlı, enerji tasarruflu kırıcı, tutarlı boyutta kırma işlemi gerçekleştirir. Toz oluşumu ve kesim hataları azalır, ayrıca standart boyuttan büyük "uzun parçalar" kırıcıdan geçemez.



Sessiz, güvenli çalışma

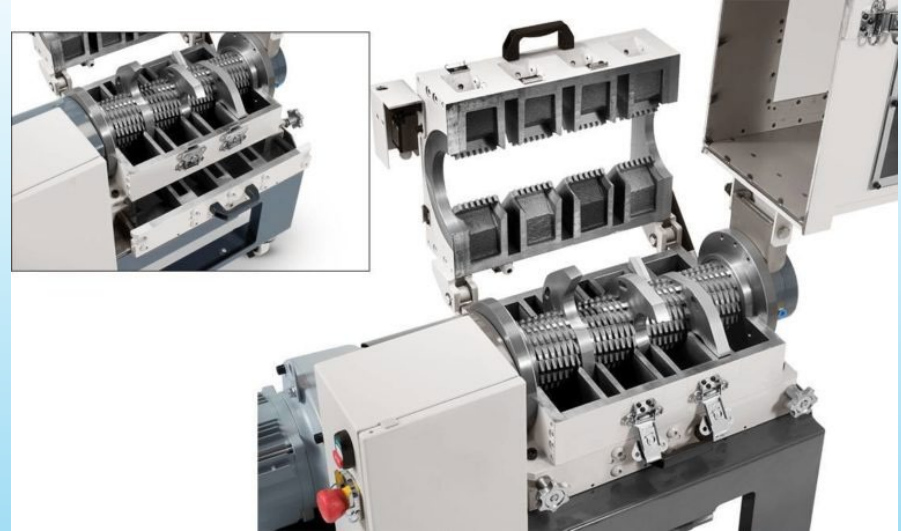
Kanal ve kesim bölmesi, daha düşük desibel seviyeleri için yeniden tasarlanmıştır. Üniteler ayrıca üç limit anahtarı ve acil durdurma düğmesi ile donatılmıştır. Entegre bir termostat, motorun aşırı ısınmasını önlemeye yardımcı olur.

Küçük alan kaplama ve taşınabilirlik

SMGL3 daha küçük bir alan kaplar. Ayrıca kırıcının bir tarafından tamamen temizlenebilir. Böylece kullanışlı ve yer kaplamayan bir noktaya veya makineye yakın şekilde yerleştirilebilir.

Kolay temizlenir ve minimum düzeyde bakım gerektirir

Sertleştirilmiş çelik bileşenler ve kolay temizlenebilir tasarım, malzeme ve renk değişimini oldukça kolaylaştırır. SMGL3 elek içermediği için bakım gereksinimi daha da azdır, ayrıca yıpranıp değiştirilmesi gereken elek yoktur. Akıllı ve sade tasarımı sayesinde yıllarca güvenilir ve bakım gerektirmeyen çalışma sağlar.



Temizlik ve ham madde değişimi hızlı ve kolay

SMGL3'ü her iki tarafını temizlemek için döndürmeye gerek yoktur. Kırıcının tüm temizleme yüzeylerine tek bir taraftan erişebilirsiniz. Kırma haznesi ve bıçaklar genişçe açılır. Kapak, sertleştirilmiş çelik bıçakları ve kesim tablasını tamamen ortaya çıkaracak şekilde kaldırılır. Alt kesim tablası çekmecesini dışarı çekilir. Sertleştirilmiş çelik parçalar hızlı temizlenir ve bakım maliyetlerini azaltır.

Matsui Düşük Devirli Kırıcılar

MGL2 Kırıcı Serisi

Gelişmiş "Geniş Açılır" Temizleme Özelliğine Sahip
Taşınabilir, Düşük Hızlı, Tozsuz Kırıcı



Model MGL2	MGL2-100-E	MGL2-200-E	MGL2-300-E	MGL2-100-TPE-E
Güç Beslemesi	380V 50Hz 3P			
Görünür Güç (kVA)	31.1	42.2	22.3	31.1
Sigorta Kapasitesi (A)	10	15	20	10
Motor Çıkışı(kW)	0.75	1.5	2.2	0.75
Motor Dönme Hızı [50/60Hz] (RPM)	18.8/22.5		25/30	18.8/22.5
Küçük Döner Kesiciler	3			
Büyük Döner Kesiciler	2			
Sabit Bıçaklar	3			
Kazıyıcılar	1			
Besleme Portu Ölçüsü [WxD] (mm)	338x230	378x328	457x409	338x230
Kesme Bölmesi Ölçüsü [WxD] (mm)	252x232	307x328	414x421	252x232
Kesici Ölçüsü [WxD] (mm)	(4) 5x5	(4x5) 5x6	(5x6) 6x7	5x5
Ağırlık (kg)	168	247	402	168
Emme Kutusu Hacmi (L)	4.Nis	8	12	4.Nis
Koruma	Motor aşırı yükü, hazne/bölücü kapatma, emme kutusu kapama kontrolü.			

MGL2, SMGL2 gibi, küçük kırıcılarına çok sayıda akıllı mühendislik çözümü sığdırır. MGL2 düşük hızlı boyut küçültme ünitesi, tutarlı boyutta kırma işlemi yapar. Toz ve kesim hataları azalır, ayrıca "uzun parçalar" kırıcıdan geçemez. Düşük hızlı, enerji tasarruflı kırma teknolojisini birinci ve ikinci aşama bıçaklarla birleştirerek, kırma (regrind) malzemenin üretim hattınıza daha tutarlı akmasını sağlar; böylece malzeme taşıma sistemlerinde kolay hareket eder ve minimum fire ile kalıplamaya olanak tanır.



Temizliği Daha da Kolaylaştırarak şekilde Yeniden Tasarlandı

Yeni MGL2, hızlı ve kolay temizlik ile ürün ve renk değişimlerini sağlamak için tamamen "geniş açılır" şekilde tasarlandı. Ünite, her köşe ve yüzeyi tamamen ve güvenli bir şekilde ortaya çıkaracak biçimde açılır; böylece kontaminasyon riski olmadan, bir sonraki iş için hızlıca temizleyip hazırlayabilirsiniz.



Sessiz ve güvenli çalışma

MGL2, gürültüyü önemli ölçüde azaltmak için çelik sönümleme (damper) plakası kullanır; böylece sessiz ve verimli çalışır. Üniteler ayrıca iki adet limit anahtarı ve acil durdurma düğmesi ile donatılmıştır. Entegre termostat, motorun aşırı ısınmasını önlemeye yardımcı olur.

Küçük alan kaplama ve taşınabilirlik

MGL2, son derece küçük bir alan kaplar; bu sayede kolayca yerine kaydırılabilir, kullanışlı ve yer kaplamayan bir noktaya ya da makineye yakın şekilde yerleştirilebilir.

Kolay temizlenir ve minimum düzeyde bakım gerektirir

Paslanmaz çelik bileşenler ve kolay temizlenebilir tasarım, malzeme ve renk değişimini son derece kolaylaştırır. Her iki ünite de elek içermez, bu nedenle bakım gereksinimi daha da azalır ve değişmesi gereken bir elek yoktur. Akıllı ve sade tasarımı sayesinde yıllarca güvenilir ve bakım gerektirmeyen çalışma sağlar.

Matsui Yüksek Devirli Kırıcılar

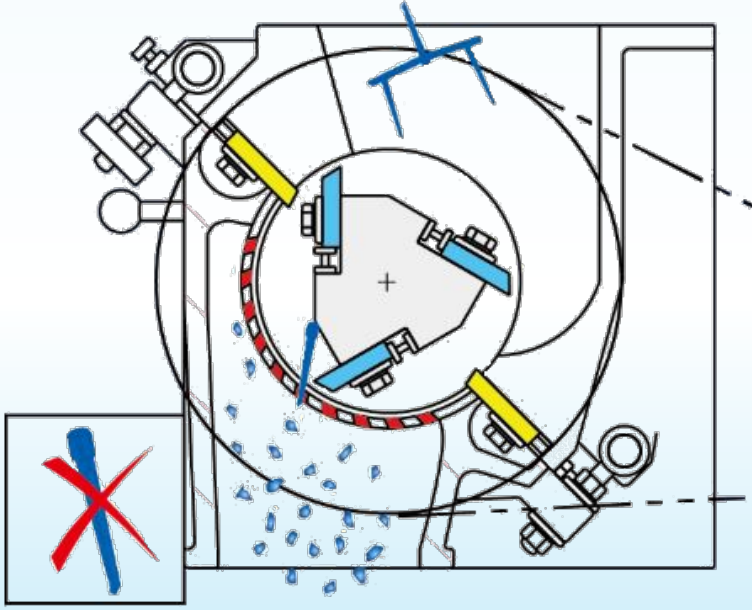
SMG Kırıcı Serisi

Yüksek Hızlı Kırıcı



Model SMG-		-30	-50
Güç Beslemesi	Voltaj	AC 200/400V 50Hz 3P	
	Görünür güç	3.18 kVA	5.20 kVA
	Sigorta Kapasitesi	20/10 A	30/20 A
	Nominal Akım	9.5/5.0 A	16.7/8.8 A
Motor	Çıkış	2.2 kW	4 kW
Dönme Hızı		472 rpm	475 rpm
Döner Kesici Sayısı		3	6
Sabit Kesici		2	
Elek Boyutu		8 mm	
Dış Boyutlar WxDxH		495x758x1171	813x898x1481
Ürün Ağırlığı		281 kg	507 kg
Opsiyonlar		Yolluk kanalı; Hazne kapağı; Magnet slide; Sinyal lambası; Seviye göstergesi.	

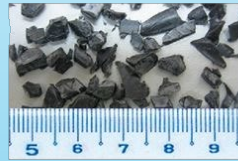
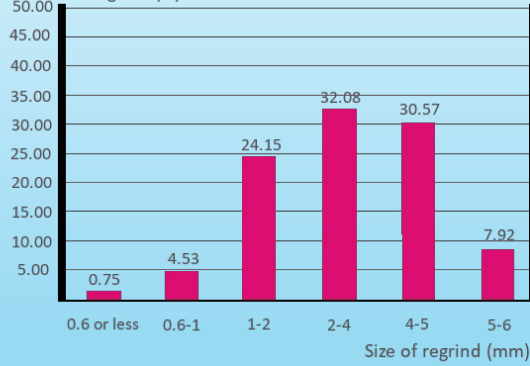
SMG-030/050, özellikle küçük ve yoğun partiler için uygun olan yüksek hızlı bir kırıcıdır. Hazne, gürültü azaltımı için çift katmanlı sönümlleme tasarımı ile donatılmıştır; ayrıca, iç hazne perde yapısı sayesinde malzemenin dışarı fırlaması önlenerek çalışma güvenliği sağlanır.



Yüksek kaliteli kırma malzeme

Kırıcı eleği, geleneksel elek şekillerinden farklı olarak eğik deliklere sahiptir. Düz delikli eleklerde, yolluklar veya hatalı kesimler gözenekli filtreden geçerek üretim sürecinde sorunlara veya kesintilere yol açabilir. Ancak SMG-030/050'nin eğik delikli eleği, hatalı kesimleri engelleyerek malzemenin tek tip boyutta kırılmasını sağlar. Modele bağlı olarak ortalama kapasite SMG-030 için 30 kg, SMG-050 için ise 50 kg'dır.

Distribution of regrind (%)



Kırma (regrind) malzemenin optimum kalitesine katkı sağlamak amacıyla kesme haznesinde ayrıca eğimli bıçaklar kullanılmıştır. Aşağıdaki grafikte görüldüğü üzere, kırma malzemesi boyutları ağırlıklı olarak 2 ila 5 mm arasında (sırasıyla %32,08 ve %30,57) toplanmakta, diğer olası boyutlarda ise çok düşük oranlar kaydedilmektedir.

Matsui Sulu Şartlandırıcılar

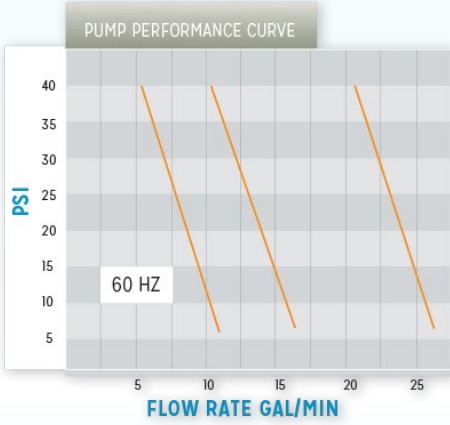
MC5 Serisi

Taşınabilir Su Ünitesi Daha Hızlı Isınır,
Böylece Kalıplamaya Daha Erken Başlarsınız



Model MC5	MC5-25L/MC-25H	MC5-55L/MC5-55H	MC5-88L/MC5-88H
Güç Beslemesi Voltajı	380V 50Hz 3P		
Güç Kullanımı (kVA)	5.5	8	11.8
Sigorta Kapasitesi	20	30	40
Ortam	Kaynak Suyu (yumuşatılmış su)		
Maksimum Su Sıcaklığı	95/120°C		
Soğutma Kapasitesi (kW)/basınç (Mpa) - 10°C	2.4/3.3	2.9/4.1	3.6/4.9
Soğutma Kapasitesi (kW)/basınç (Mpa) - 30°C	7.2/9.8	8.6/12.4	10.7/14.7
Soğutma Kapasitesi (kW)/basınç (Mpa) - 60°C	14.5/19.6	17.2/24.7	21.4/29.5
Isıtıcı Kapasitesi	4kW	6kW	9kW
Pompa debisi (L/dk) - 50Hz	26.Nis	45.4	75.7
Pompa debisi (L/dk) - 60HZ	37.8	52.9	83.2
Pompa motoru (HP)	0.4	0.8	1.Mar
Pompa Performansı	Pompa performans çizelgesine bakınız		
Su Seviyesi Algılama	Elektrot sensörü veya seviye şalteri (float switch)		
Sıcaklık Kontrolörü Girişi	K tipi termokupl		
Su Besleme Portu	ø 10.5 hortum nipeli ve süzgeç		
Su Tahliye Portu	ø 10.5 hortum nipeli		
Besleme Ortamı ve Dönüş Portu	9.5mm x 2 bilyalı valf	9.5mm x 4 bilyalı valf	9.5mm x 6 bilyalı valf
Tahliye Portu	1/4B temizleme		
Yaklaşık Boyutlar W/D/H (mm)	233x658x524	233x703x564	233x763x674
Ağırlık (kg)	40	50	60

Yeni nesil kalıp sıcaklık kontrolörü MC5 ile tanışın. Sıcaklık ayarlarına daha hızlı ulaşır, böylece makineden makineye taşındığında kalıplamaya daha kısa sürede başlayabilirsiniz. Ayrıca daha büyük, özelliklerle dolu ve kullanıcı dostu bir kontrol paneline sahiptir; küçük bir alan kapladığı için en dar yerlere bile kolayca girip çıkabilir.



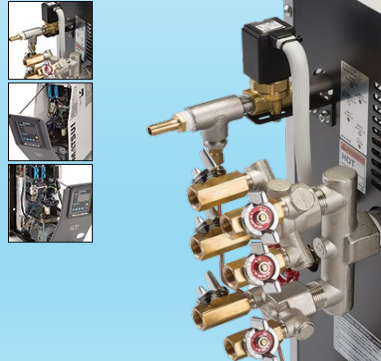
Daha fazla güç = daha yüksek verimlilik

Daha güçlü bir ısıtıcı, pompa ve sensör sayesinde MC5, hedef sıcaklığa ayar noktasının 1 °C'si içinde hızla ulaşır ve üretim boyunca optimum seviyeleri korumak için saniyede 4 kez ölçüm yapar. Böylece daha fazla parçayı daha hızlı ve daha kaliteli şekilde kalıplayabilir, verimliliğinizi ve kârlılığınızı artırabilirsiniz.



Sezgisel, dokun-çalıştır programlama

MC5'in büyük dokunmatik ekranı sayesinde 64 farklı sıcaklık ayarını saklayabilir, işlemleri önceden ayarlayabilir, ilerlemeyi izleyebilir, hataları tespit edebilir, bakımı iyileştirebilir ve daha fazlasını yapabilirsiniz.



Bakım ekipleri de MC5'i çok seviyor

Bunun sebebi, solenoid valfin kabinin dış kısmına yerleştirilmiş olmasıdır; böylece erişimi çok daha kolaydır. Ayrıca ısıtıcı kontrollerindeki katı hal röleleri ve diğer kritik bileşenler paslanmaz çelikten üretilmiştir.

İç kısma bakım yapmak için sadece dört vidayı çıkarıp taban plakasını kaldırmamız yeterlidir. Bir güvenlik kesme anahtarı, kazara çalıştırmaları önler.



Küçük alan kaplama

MC5, en küçük, en hafif ve en taşınabilir kalıp sıcaklık kontrolörlerinden biridir; diğerlerinin sığmadığı dar üretim alanlarına kolayca uyum sağlar. Tabanında bulunan tekerlekler sayesinde makineler arasında taşımak çok kolaydır.

Seçilebilecek 12 model

Yeni MC5, düşük sıcaklık (95°C'ye kadar) veya yüksek sıcaklık (120°C'ye kadar) su kullanımı için gelişmiş (G3) tasarımlara sahip üç farklı boyutta sunulur. G3 üniteleri standart olarak daha fazla programlama özelliği sunar.

Yeni MC5'in ısıtıcı ve pompa boyutları performans için optimize edilmiştir ve enerji tüketimini en aza indirir. Ünitenin hassas kontrol yazılımı ve ileri teknoloji devreleri, ısıtıcının "çalışma" süresini %8'e kadar azaltarak enerji tasarrufunu artırır.

Yeni MC5 üniteleri stokta bulunmakta ve sevkiyata hazırdır. Kurulum için gereken her şeyle birlikte gelir; bunlar arasında 2 yollu veya 4 yollu manifoldlar ve bilyalı valfler de vardır. Ayrıca farklı işler için performansı özelleştirip optimize etmenizi sağlayan ayarlanabilir basınç by-pass valfi de mevcuttur.

Yeni MC5'in Standart Özellikleri:

- 64 adede kadar sıcaklık ayarını saklama
- Zaman ayarlı geçiş (10 set × 10 sıcaklık değeri)
- Sıcaklık kontrol programlama
- Tahmini kurulum sıcaklığı bekleme süresini görüntüleme
- Isıtma ve soğutma hata tespiti
- Programlanabilir yavaş soğutma
- Değişken sıcaklık kontrol programlama
- Önceden ayarlanmış bir sıcaklıkta ünitenin otomatik olarak durmasını programlama

G3 ünitelerinde ek olarak:

- Ayar değeri değiştirme özelliği

Diğer standart özellikler:

- Dijital sıcaklık göstergesi
- Ters faz algılama
- Çalışma durumu izleme
- Pompa aşırı yük, sensör arızası, düşük seviye, düşük/yüksek sıcaklık, makine bakımı için alarm uyarısı
- Otomatik basınç tahliyesi
- Isıya dayanıklı su seviye algılama anahtarı
- Basınç göstergesi
- Kontrol panelinde ayar değerlerinin tek dokunuşla görüntülenmesi
- Uzaktan başlatma/durdurma
- Çalışma başlangıcında otomatik hava tahliyesi



MC5 Kontrol Panelinin Standart Özellikleri:

- Sezgisel, kullanıcı dostu kullanım
- Parlak ışıktaki bile okunabilen kolay okunur LCD ekran
- PV, ayar değerleri, alarm durumu, çalışma durumu, aşırı yük/arızalar, tahmini kurulum sıcaklığı bekleme süresi görüntüleme
- Hata geçmişini görüntüleme seçeneği
- Sıcaklık kontrol programlama fonksiyonu

G3 ünitelerinde ek olarak:

- Takvim fonksiyonu
- SPI veya MODBUS iletişim panosu
- Debi ve basınç görüntüleme (sensör gerektirir)

Matsui Sulu Şartlandırıcılar

MCX2 Serisi

Yalnızca $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ Hata Payına Sahip Geniş Aralıklı Sıcaklık Kontrolörü



MCX2-G3		3	4	6	03D	04D	06D
Güç Beslemesi	Voltaj	AC400V 50Hz/60Hz 3ø					
	Görünür Güç	12.9 kVA	16.7 kVA	18.9 kVA	20.6 kVA	21.8 kVA	24.0 kVA
	Sigorta Kapasitesi	50A	60A	75A			
Yoğuşum Soğutma Suyu	Debi (27°C)	30 L/dk	45 L/dk	60 L/dk	30 L/dk	45 L/dk	60L/dk
	Debi (35°C)	45 L/dk	60 L/dk	75 L/dk	45 L/dk	60 L/dk	75 L/dk
	Basınç	0.15 - 0.60 MPa					
Ortam		Temiz Su					
Çalışma Sıcaklığı Aralığı		8-90°C					
Soğutma Kapasitesi (50Hz)	8°C	7.4 kW	11.2 kW	14.8 kW	7.4 kW	11.2 kW	14.8 kW
	15°C	9.2 kW	13.8 kW	18.3 kW	9.2 kW	13.8 kW	18.3 kW
	20°C	10.6 kW	16.0 kW	21.2 kW	10.6 kW	16.0 kW	21.2 kW
Kontrol Sıcaklığı (60Hz)	8°C	8.5 kW	12.9 kW	16.7 kW	8.5 kW	12.9 kW	16.7 kW
	15°C	10.5 kW	15.9 kW	20.6 kW	10.5 kW	15.9 kW	20.6 kW
	20°C	12.2 kW	18.4 kW	23.8 kW	12.2 kW	18.4 kW	23.8 kW
Isıtıcı Kapasitesi		6 kW	9 kW		6 x 2 kW		
Ortam Tankı		23L					
Soğutucu Gaz		R410A					
Kompresör Çıkışı		2.25 kW	3.38 kW	4.5 kW	2.25 kW	3.38 kW	4.5 kW
Dolaşım Pompası Çıkışı		0.75 kW					
Boru Bağlantı Çapı	Ortam Besleme ve Dönüş Portu	G1 (25A)	G1 - 1/4 (32A)		G1 x2 (25A x2)	G1 - 1/4 x2 (32A x2)	
	Su Besleme Portu	G1/2 (15A)					
	Taşma	G1 (25A)					
	Soğutma Suyu Giriş Portu	G1 (25A) + Filtre standart ekipmandır. Soğutma suyu çıkış portu.					
	Soğutma Suyu Çıkış Portu	G1 (25A)					
Soğutma Suyu Filtresi		Tek filtre					
Dış Boyutlar	Genişlik	450mm					
	Derinlik	1049mm					
	Yükseklik	1427mm					
Ürün Ağırlığı		240 kg		245 kg	270 kg		275 kg
Alarm Göstergesi		Ortam düşüşü, pompa; kompresör aşırı yüklenmesi, soğutma suyu yetersizliği.					
		Aşırı ısınma, sensör arızası, yüksek basınç, düşük basınç, donma önleme.					
Basınç Göstergesi		Kontrol paneli dijital göstergesi					

Yeni MCX2, borusuz yapısı sayesinde dar alanlarda da optimum kullanım sağlar. Kalıp sıcaklık kontrolü, geniş bir aralıkta ve oldukça yüksek hassasiyetle gerçekleştirilir; yalnızca $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ hata payına sahiptir. Soğutma, ozon tüketim katsayısı 0 olan R410A ile sağlanır. Ayrıca MCX2, kalıp ortamı boşaltma fonksiyonu da sunar.

Doğa Dostu



Debi valfinin stabil kontrolü sayesinde minimum sıcaklık dalgalanması.

Basınca dayanıklı hortum ve daha küçük su tankı ile yerden tasarruf sağlar.

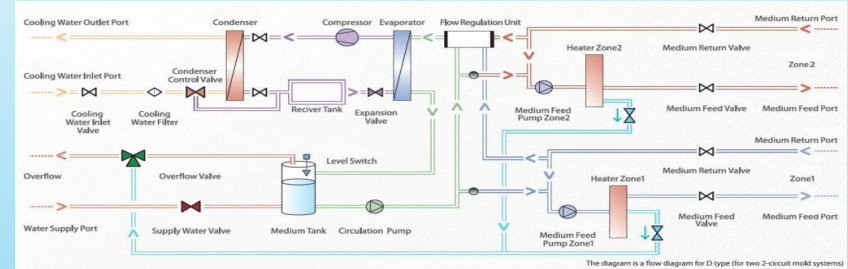
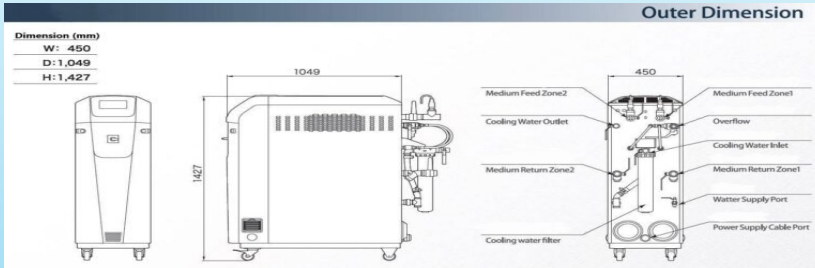
Soğutma suyu filtresi sayesinde dolaşımdaki suyun kontaminasyonu önlenir.



Daha iyi kullanım için geniş ekran

7 inçlik dokunmatik panel sayesinde kullanım kolaylığı önemli ölçüde artar; çeşitli ayar ve durumlar tek bakışta kontrol edilebilir. Ayrıca sıcaklık ve basınç gibi gerekli çalışma verilerini grafik üzerinde görüntüleyebilir. Bunun yanı sıra, alarm içeriklerini de ekranda bildirim olarak gösterebilir.

Kompakt & Borusuz Yapı



Yeni MCX2, modern bir borusuz sistemle donatılmıştır; bu da dış boyutlar açısından avantaj sağlar. Cihaz daha kompakt hale gelir ve dar alanlara bile kolayca sığar.

Mevcut özel opsiyonlar

- * Manifold
- * Döner uyarı lambası
- * Güç kablosu
- * Kendini temizleyebilen filtre



Matsui Yükleyiciler

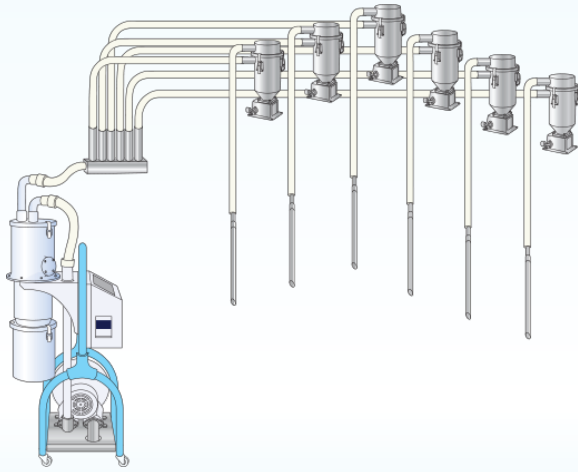
JL4 Serisi

Vakum Hazne/Yükleme Sistemi.
6 Adede Kadar Makineye Hizmet Verebilir.



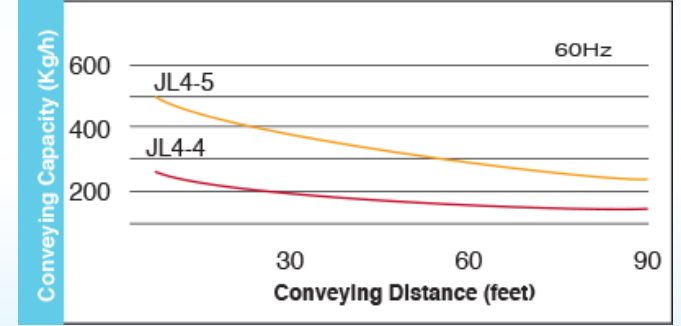
Model JL4	4V/4VC	5V/5VC	6VC	7VC
Maks. Statik Basıncı (kPa)	18	21	24	32
Maks. Hava Akış Hızı (m3/dk)	2.8		3.8	6.1
Maks. Çıkış (kW)	15.1	1.5	55.2	4.6
Taşıma Hortumu (mm)	25.Nis		50.8	63.5
Vakum Hortumu (mm)	38.1		63.5	
Jet klon (alıcı)	JC-3 (3L); JC-6 (6L); JC-9 (9L)		JC-18	
Emme Nozl (standart)	38.1 mm		50.8 mm	63.5 mm
Gaylor Emme Nozl (opsiyonel)	38.1 mm		50.8 mm	63.5 mm
Güç Beslemesi	380V 50Hz 3P			
Tam Yük Akımı 230V/460V	10A/5A		20A/10A	40A/20A
Kontrol Voltajı	AC120V			
Gerekli Basıncılı Hava	0.3~0.75 MPa/0.002 m3/dk			
Yaklaşık Ağırlık (kg)	V: 48/VC: 52		69	91
Yaklaşık Boyutlar (mm)	355x533x1193		533x584x1193	558x609x1219
VC Toz Kutusu Kapasitesi (L)	7			
Standart Özellikler	Alarm kodlu zil, fan, aşırı yük, filtre temizleme hatırlatıcısı, kontrolör arızası.			
Mevcut Opsiyonlar	2-6 yönlü taşıma, ince toz siklon ayırıcı, büyük boy siklon, toplama kabı (15 L), mini vakum haznesi, aero power karıştırmaz haznesi, jsv kırma oranı valfi, parti valfi için çıkış sinyali, yanıp sönen alarm ışığı.			

Taşınabilir, güçlü ve verimlilik için tasarlanmış olan JL4, zahmetli üretim hattınızın ihtiyaçlarını kolaylıkla karşılar. Jet Loader, haznede ve vakum pompasında birer tane filtre olmak üzere iki kademeli benzersiz bir toz toplama sistemi kullanarak tozu etkili bir şekilde giderir. JL4 ayrıca, geleneksel yükleyicilerin tükettiği gücün yarısını kullanırken taşıma kapasitesini önemli ölçüde artırmaya yardımcı olur.



Aynı anda 6 makineye kadar hizmet verebilir.

Bu güçlü yükleyiciler, minimum basınç kaybıyla malzemeyi tesisin tamamına iletebilir. Taşıma kapasiteleri; malzemenin şekli ve yoğunluğu, boru malzemesi ve boru hattındaki dirsekler, emiş nozülü tipi vb. faktörlere göre değişiklik gösterir.



Kolay bakım

Bir kapağı açarak biriken ham madde tozunu hızlıca temizleyebilirsiniz; temizlemek ve tekrar monte etmek için zaman alıcı sökme işlemi yoktur. VC üniteleri, tozu verimli şekilde ayıran bir siklon ayırıcı içerir ve böylece makinenin temizliği için harcanan süreyi büyük ölçüde azaltır. Güçlü ve etkili olan bu sistem, filtreye giren malzeme miktarını da azaltarak filtrenin ömrünü ve temizlik aralıklarını uzatır. Ayrıca, yeni filtre tasarımı tıkanmaları en aza indirir ve filtre ömrünü uzatarak ünitenin verimliliğini artırır.

Akıllı tasarım

JL4, filtrenin tıkanma durumunu kontrol etmeniz gerektiğini bildiren bir filtre zamanlama lambası içerir. Ayrıca alarm ve uyarı lambası da mevcuttur. Ünite, üretim ortamındaki gürültü seviyesini minimumda tutmaya yardımcı olan sessiz ve verimli bir motorla donatılmıştır.

Dokunmatik panel programlama

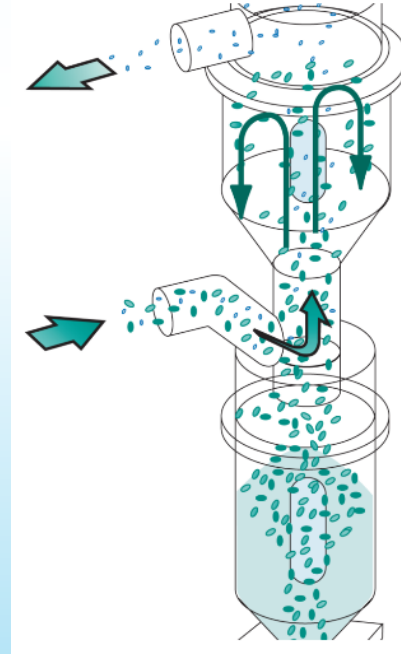
Kullanımı kolay dokunmatik panel, programlamayı basitleştirir; işlemleri önceden ayarlamanıza, ayarları izlemenize, ilerlemeyi görüntülemenize ve kolayca değişiklik yapmanıza olanak tanır.

Matsui Yükleyiciler

APH Serisi

APH Aero Power Hopper İle Tozu Verimli
Şekilde Giderin Ve Ham Maddeyi Karıştırın

Tozu giderir. rn kalitesini artırır. Ham maddeleri ve renkleri karıştırır. Kalıplama nitesinin üzerine kolayca yerleşen basit bir tasarıma sahiptir.



Toz Arındırma, Karıştırma, Taşıma

Hataları azaltır. Kaliteyi artırır. APH, vakum yardımıyla üstten toz partiküllerini emerken, ham maddeyi iyice karıştırarak toz ve ince parçacıkları giderir.

Ayrıca kalıplamadan önce iki ham maddeyi eşit şekilde karıştırır; bu da verimliliği ve ürün kalitesini maksimize ederken fire oranını minimize eder.

Kalıplama nitesine doğrudan kolayca monte edilir, zaman ve alan tasarrufu sağlar.

Matsui Gravimetrik Karıştırıcılar

JCGB2 Serisi

Daha Yüksek Ölçüm Hassasiyetine Sahip Gravimetrik Karıştırıcı.



Model JCGB2-06		
Güç Beslemesi	AC 100-240V, 50/60Hz 1P	
Görünür Güç	150 VA	
Hava Akış Debisi	3 L/dk	
Maksimum Ölçüm Kapasitesi	60 kg/s	
Ağırlık Tartım Yöntemi	Yük hücresi ile parti tipi kütle tartımı	
Bileşen Sayısı	2 ila 4 malzeme	
Parti Başına Hacim	500g	
Malzeme Haznesi	Renk ve Ek Malzeme	A25: ø25mm eğik (slanted) valf
	Natural ve Kıрма	B40: ø40mm dikey valf
Malzeme Haznesinin Toplam Hacmi	10L	
Ölçüm Haznesinin Toplam Hacmi	2L	
Boşaltma Yöntemi	Flap damper	
Karıştırma Bölmesi	Karıştırma Yöntemi	Döner aktüatör ile karıştırma (Güç kaynağı: Hava)
	Etkin Basınç	2L
Ürün Ağırlığı	50kg	
Dış Boyutlar WxDxH	560x560x710 mm	
Standart Özellikler	Alarm göstergesi; alarm zili; alarm sinyali (alarm sırasında kapalı, voltajsız kontak); çalışma sinyali (çalışma sırasında kapalı, voltajsız kontak); 7 inç renkli dokunmatik panel; harici USB bellek; MODBUS/TCP iletişimi; uzaktan kullanım için VNC bağlantısı.	
Opsiyonlar	HMI standı; silindir kapağı; alt seviye limit ölçer; hava temizleme; hava tabancası; basınç sensörü; zemin şasisi; ısıya dayanıklı özellikler; basınçlı besleme; boşaltım kanalı.	

Yeni JCGB2, malzemenin doğru miktarını ölçme ve karıştırmada son derece yüksek hassasiyet sağlar. Beslenen malzeme her seferinde 15g gibi düşük miktarlarda olabilir ve hedef değer, gerçek besleme miktarına göre düzeltilip ayarlanır. Eğik yapıya sahip benzersiz delikli valf, sıkışmaları azaltmaya da yardımcı olur; malzemeyi kesmek için yukarı ve aşağı hareket eder ve beslenen miktarı azaltır.



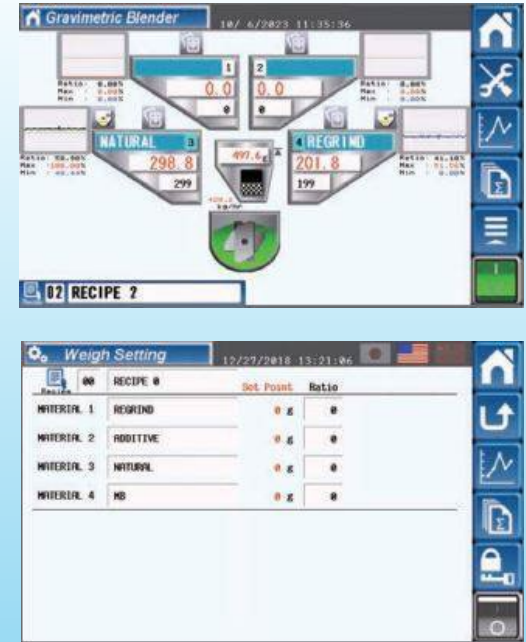
Kolay bakım

JCGB2, enjeksiyon kalıplama makinesinin üstüne yerleştirilecek şekilde tasarlandığı için bakım sırasında araç-gereç kullanmaya gerek yoktur; ana üniteler kolayca elle çıkarılıp yeniden takılabilir. Ayrıca ön kapak açıp kapamak için oldukça kullanışlıdır. Bakım kolaylığını desteklemek amacıyla, malzeme besleme valfi malzeme haznesi içinde konumlandırılmıştır.

Dokunmatik ekran paneli

Operasyon kontrol paneli, JGB2'nin işleyişini sürekli izlemek ve sabit, yüksek kaliteli kalıplama sürecini sağlamak amacıyla zengin özellikler ve seçenekler sunar:

- * Ağırlık ayar ekranı
- * Her partinin gerçek verilerinin trend grafikleri olarak görüntülenmesi
- * 500 adede kadar partinin verilerinin depolanması (gerçek değerler, sapmalar ve alarm geçmişi dahil)
- * PC'ye USB ile veri aktarımı sayesinde kalıplanan ürünlerin izlenebilirliği



Malzeme Ayrışması Olmaz!

JCGB2 doğrudan enjeksiyon kalıplama makinesinin üzerine yerleştirilir, böylece malzeme ikinci bir taşıma işlemine tabi tutulmaz. Bu sayede malzemenin katmanlara ayrılması veya hortumlarda kalması ve sıkışması riski ortadan kalkar; üretim süreci sorunsuz devam eder ve malzeme israfı veya nihai üründe kalite sorunları yaşanmaz.

Matsui Gravimetrik Karıştırıcılar

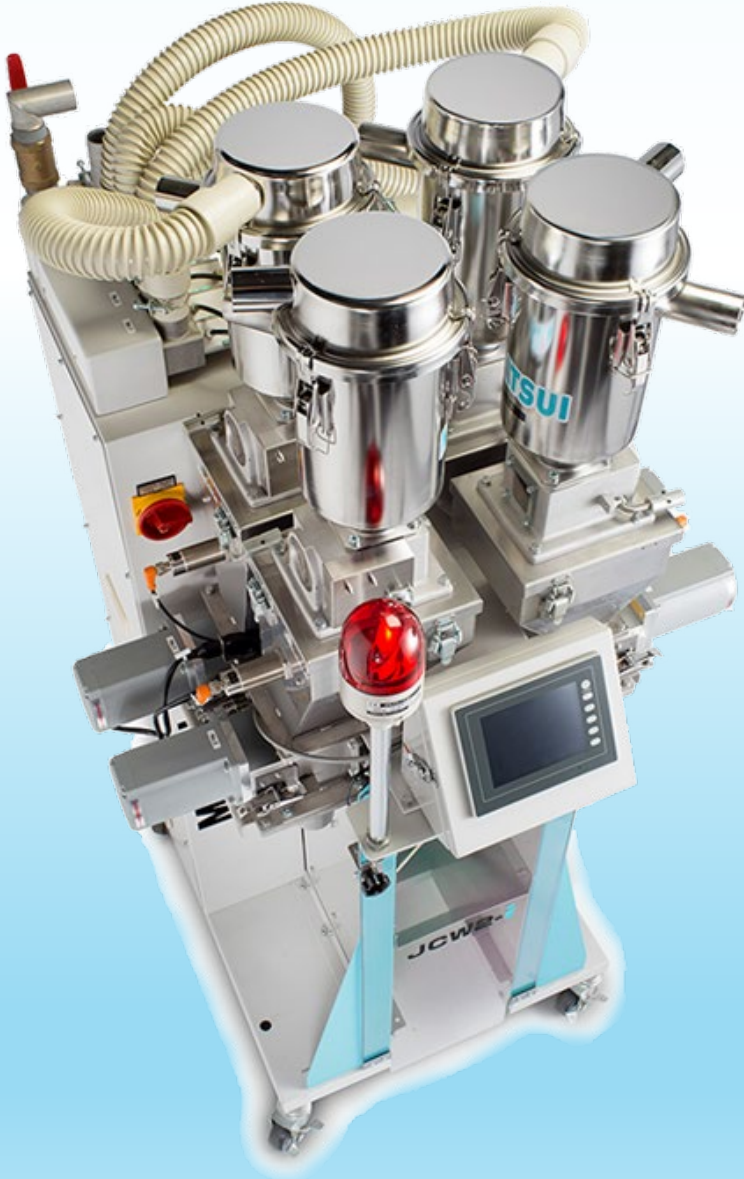
JCW2-i Serisi

Akıllı Karıştırma, Otomatik Akış Optimizasyonu
Ve Ham Madde Talep Tahmini



JCW2-i gravimetrik karıştırıcı, son derece hassas karıştırma teknolojisini akıllı ölçüm ve tahmin özellikleriyle birleştirerek kaliteyi maksimize etmenize ve enerji ile atığı azaltmanıza yardımcı olur. Değişimleri algılar, otomatik olarak ayar yapar ve talep değişikçe üretimin kesintisiz devam etmesini sağlar.

Model JCW2-i-05			APH	JB
Güç Beslemesi	Voltaj		380V 50Hz 3P	
	Görünür Güç	Sigorta Kapasitesi	5.15kVA 30A	
Hava Beslemesi	Basınç	Tüketim	0.4MPa 1NL/dk	
Maksimum Ölçüm Kapasitesi			70kg/s	1.45kg/s
İşleme Kapasitesi			60kg/s	140kg/s
Ölçüm Tipi			Gravimetrik	
Ölçüm Noktaları			4	
Hazne	Hacim	Saf	5 veya 14L	
		Kırma	5 veya 14L	
		MB	5 veya 11L	
Ölçüm Haznesi	Hacim		12L	
Besleme Haznesi	Hacim		Özel Üretim	3.5L
Ölçüm Aralığı		Saf	Vida Besleyici F-50 ITO 100g veya daha fazlası	
		Kırma	Vida Besleyici F-50 ITO 100g veya daha fazlası	
		MB	Vida Besleyici F-40 ITO 50g veya daha fazlası	
			Vida Besleyici F-25 ITO 2g veya daha fazlası	
Ölçüm Hassasiyeti		Saf	±0.5%	
		Kırma	Karıştırıcı, en az miktarda kullanılan bileşeni ölçerek başlar, sonra bu gerçek ölçümü kullanarak ana malzemeler ve kırma gibi sonraki ölçülecek malzemelerin ayar değerlerini düzenler. Sonuç olarak, ilk ölçülen malzemelerin ölçüm hassasiyeti minimum ayar derecesi olan 1 gram veya daha azdır.	
		MB		
Malzemeler		Saf	granüller: yaklaşık 1,5 ila 4 mm çapında, 4 mm uzunluğunda şerit kesim. Kare peletler: yaklaşık 1,5 ila 4 mm.	
		Kırma	Görünür özgül ağırlığı 0.3 ile 0.5 arasında olan, yanlış kesimleri hariç tutan ve güvenlik filesinde (40 mm x 40 mm açıklıklar) köprü oluşturmayacak malzemeler.	
Parti Başına Hacim			1kg'a kadar	3kg'a kadar
MB Oranı			1000x'e kadar	
Karıştırma Yöntemi			APH	Karıştırma tamburu
Etkin Hacim			3L	8L
Dış Boyutlar (mm)			840W x 953D x 1735H	
Ağırlık (kg)			140	150



Akıllı karıştırma

– Besleme optimizasyonu yazılımı, talep tahmin sinyalleriyle birlikte çalışarak ham madde israfını %99'a kadar azaltır. Akış, enjeksiyon kalıplama makinenizin durumuna göre otomatik olarak düzenlenir. Daha az malzeme kullanımı, renk veya malzeme değişimlerinde temizlik süresini ve iş gücü ihtiyacını da azaltır.

Otomatik Çalışır

– JCW2-i, ek bir müdahaleye gerek kalmadan karıştırıcı performansını optimize eder. Malzeme değişse bile, bunu otomatik algılar ve yeni malzemeye uygun şekilde ölçümleri ayarlar. Basit ve zahmetsiz.

Daha küçük alan

– JCW2-i, önceki ünitelere kıyasla neredeyse yarı boyuttadır, ancak 145 kg/s maksimum kapasitesini korur. Bu, ölçüm ve taşıma sistemlerinin ünitenin içine entegre edilmesiyle sağlanmıştır. Akıllı yazılım sayesinde partiler daha küçük tutulur ve karışım homojenliği en üst düzeye çıkarılır.

Kullanımı kolay arayüz

– Teknoloji, onu kullanan kişiler kadar işlevseldir. Biz de bunu sade bir dokunmatik ekran arayüzüyle kolaylaştırdık.

Kolay bakım

– Pürüzsüz, cilalı hazne yüzeyleri temizlik işlemini hızlandırır. Tozlar haznenin dibine süpürülerek malzemeler tamamen temizlenebilir. Hazne ve vida kolayca çıkarılabilir, silinip temizlenebilir ve hızla yeniden takılarak JCW2-i kısa sürede tekrar üretime alınabilir.

Matsui Volümetrik Karıştırıcılar

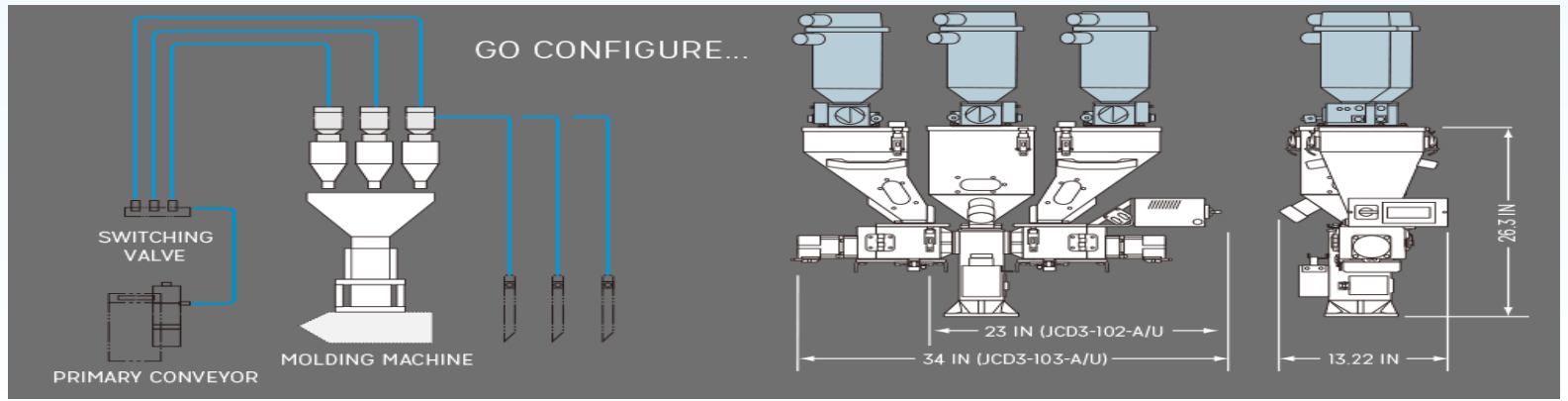
JCD3 Serisi

Volümetrik Karıştırıcı; Saf Ham Madde, Kırma Malzeme, Renk Konsantresi Ve Katkı Maddelerini Hassas Şekilde Karıştırır



Model JCD3	JCD3-102-U	JCD3-103-U
İşleme Kapasitesi	100 kg/s	
Ölçüm Tipi	Hacim ölçümü, vida besleyici ile yapılır.	
Kırma (regrind) Yöntemi	Senkronize ölçüm, vida besleyici ile yapılır.	
Ölçüm Noktası	2	3
Haznenin Toplam Hacmi	12L + 9L (Saf + MB malzemesi)	12L + 9L + 9L (Saf + MB malzemesi + Kırma)
Besleme Ünitesi	Vida besleyici SF-50 BL (Saf malzeme) : 8-76.6 kg/s	
Ölçüm Hassasiyeti - MB Malzemesi	SF-15 BL-36 ± 3% (.09 kg)	
Ölçüm Hassasiyeti - Kırma Malzemeler	SF-50, SF-40 BL ± 13% (.009 kg)	
Uygun Malzemeler - Saf	Granül: şerit kesim, çapı 1,5–5,8 mm, uzunluğu 5,8 mm veya daha kısa; kare granül 1,5–5,8 mm.	
Uygun Malzemeler - MB Malzemeleri	Granül: boncuk (bead) tipi, çapı 1,5–5,8 mm	
Uygun Malzemeler - Kırma	Hazine malzemesi için köprülenmeyen, düzgün şekil ve boyutta malzeme	
Parti Başına Hacim	250 gram	
MB Oranı	20 - 50	
Güç	380V 50Hz 3P	
Görünür Güç	40VA	70VA
Boyut	585 × 336 × 668 mm	866 × 336 × 668 mm
Ağırlık	23 kg	31 kg
Mevcut Opsiyonlar	Alarm ışığı, alarm zili, alt seviye alarmı, alarm çıkış sinyali, malzeme yükleme sistemi, tank kapağı.	

Yere monteli karıştırıcılara kıyasla, JCD3 volümetrik karıştırıcı; farklı ağırlık, boyut veya şekle sahip malzemelerin yükleme sırasında ayrışmasını önler. Malzemeler enjeksiyon makinesi üzerinde tamamen karıştırılır ve proses için doğru karışım sağlanır.



Ölçüm ile karıştırmayı senkronize eder

JCD3, ön ayarlarınıza uygun malzemeleri hızlı ve hassas şekilde ölçüp karıştırmayı senkronize eder.

Daha hızlı renk konsantresi değişimi

Bir sonraki işe geçmek, üst boşaltma kapağını kaldırıp hava kompresörüyle kalıntıları üflemek kadar kolaydır. Kırma ve renklendirici hazneleri modülerdir; hızlıca çıkarılıp temizlenip yeniden takılabilir. Hızlı değiştirme vida tasarımı, vida temizliği ve değişimini çok pratik hale getirir.

Özel ihtiyaçlarınıza göre tasarlandı

Üç farklı vida besleyici ve iki JCD3 modeli arasında seçim yaparak, gereksinimlerinize en uygun volümetrik karıştırıcı sistemine sahip olabilirsiniz.

Auger Feed Options

SF-15BL

Colorant/other material
0.4-6.9 kg/h



SF-40BL

Virgin & regrind
6.2-60.1 kg/h



SF-50BL

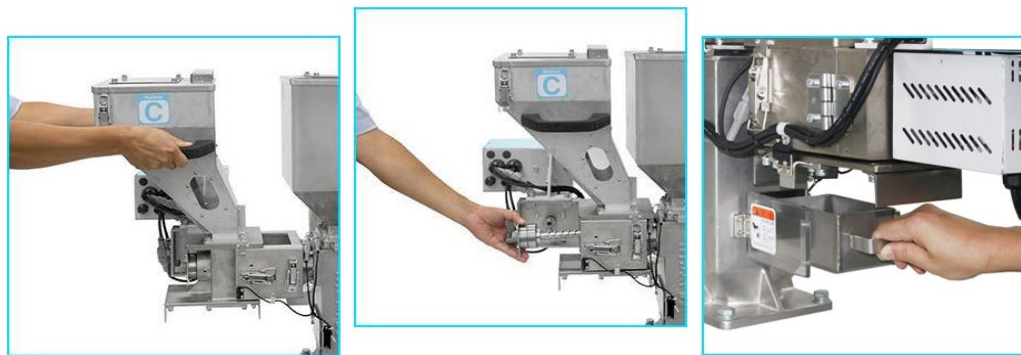
Virgin & regrind
8.1-76.6 kg/h



Ham Maddeyi, Kırma Malzemeyi Ve Renklendiriciyi Hızlıca Temizleyin Ve Değiştirin.

Hazne kolayca dışarı kaydırılarak temizlenebilir, böylece ünite hızla tekrar devreye alınır. Vida kolayca çıkarılarak temizlenebilir ya da farklı parti konfigürasyonları için vidalar hızla değiştirilebilir.

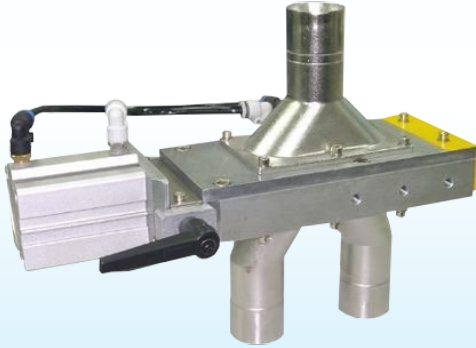
Haznenin altındaki boşaltma ağzı, kalan malzemeyi hızlıca çıkarmanıza olanak tanır.



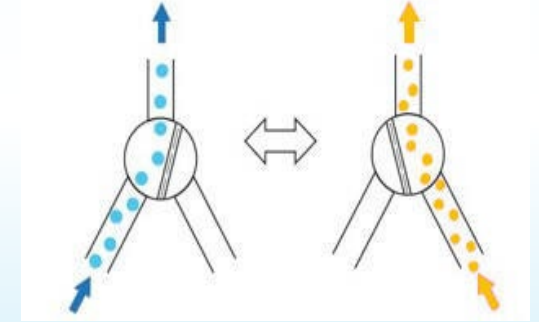
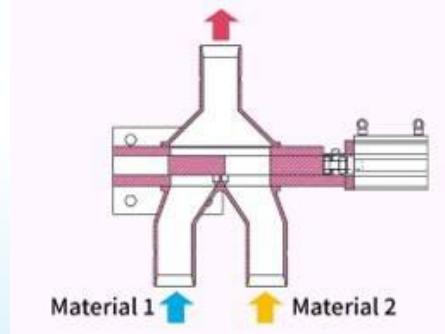
Matsui Oransal Valfler

SMS2 Serisi

Oransal Valf



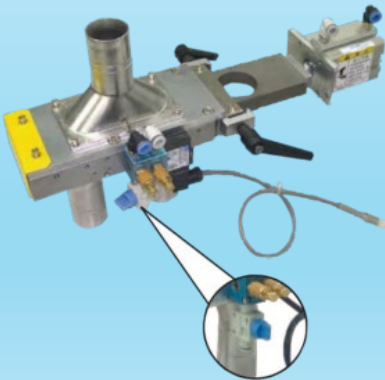
SMS2 oransal valf, malzeme taşıma sorunlarınızı çözer. İki malzeme portu arasında geçiş yapabilen lineer hareketli bir silindire sahiptir ve kırma ile saf malzemenin taşınmasına yardımcı olur. Valfin hareketi, maksimum 20 saniyelik bir zamanlayıcı ayarıyla kontrol edilebilir.



Basit ama etkili bir mekanizma

Kompakt tasarımı sayesinde SMS2, geri dönüşüm hattının herhangi bir noktasına monte edilebilir.

Bir kırıcı ve/veya kurutucu ile kolayca entegre çalışarak, özellikle kırma malzemenin %100 geri dönüştürüldüğü durumlarda bir geri dönüşüm sistemi oluşturabilir.



Temizlik ve güvenlik için pratik tasarım

SMS2, temasız tasarımı sayesinde yabancı malzeme karışımını önler. Yenilikçi yapısı, bakım sırasında kolayca açılıp temizlenmesine de imkân tanır. Tasarımında, kullanım sırasında kazaları önlemek için güvenlik de göz önünde bulundurulmuştur ve ürün, basınçlı hava açma/kapama anahtarı ile donatılmıştır. Dijital ayarlı ve göstergeli dokunmatik tip paneli sayesinde işlemler kolayca programlanabilir.

Model SMS2-	38	50
Güç	AC200~220V	
Boru İç Çapı (mm)	ø38	ø50
Boyutlar WxLxH (mm)	291x221x220	
Ağırlık (kg)	45/83	
Gerekli Basınçlı Hava (MPa)	0.4-0.5	

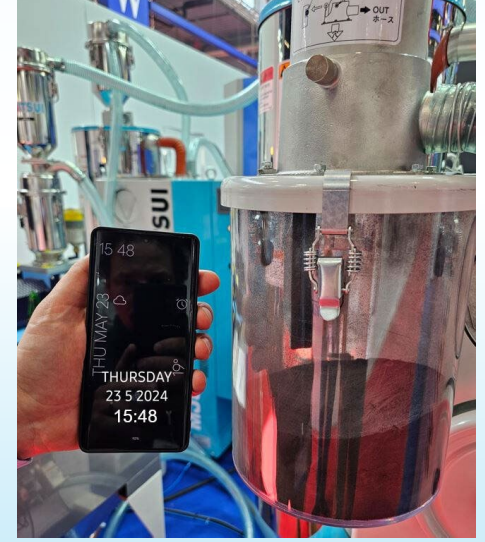
Matsui Özel Çözümler

ARV Toz Çözüm Ünitesi

Hataları Ortadan Kaldırmak İçin Malzeme Hat
İçi Toz Giderici

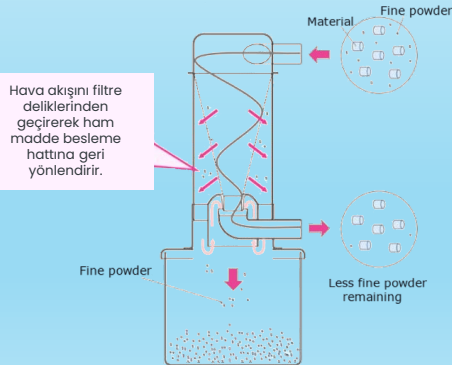


Yeni ARV Aero-Remover'ın tasarımı, plastik granüllerdeki toz ve ince partikül kontaminasyonunu ortadan kaldırmayı hedefler. Ham madde tozu ve ince partikülleri gidermek için herhangi bir malzeme hattına monte edilebilir; böylece daha stabil plastikleştirme sağlanır ve tam erimmeden kaynaklanan ürün hataları önlenir.



Toz ortadan kalkacak

ARV'nin avantajı, dakikalar içinde kurulabilmesidir; hat içine montaj için Matsui yükleme sistemi gerektirmez ve vakumlu taşıma prensibini kullanan herhangi bir yükleme sistemine sonradan entegre edilebilir. Ayrıca, ARV geleneksel bir vakum hattı toz giderme sistemiyle birlikte kullanıldığında tozun hiçbir şansı kalmaz; taşıma sürecinde malzeme tozu ve kontaminasyon neredeyse tamamen ortadan kaldırılır.



Benzersiz tasarım

Geleneksel olarak toz giderme işlemi, ya vakumlu taşıma sırasında yapıldı ya da granüllerin üzerindeki tozun "sallanarak" uzaklaştırılmasına dayanırdı. Ancak yeni ARV Aero-Remover ise geliştirilmiş bir teknoloji sunar. Malzeme akışı ile vakum hattını birleştiren benzersiz filtreleme tasarımı sayesinde, yalnızca vakum hattındaki değil, doğrudan malzemenin üzerindeki kontaminasyonu da verimli bir şekilde giderir.

Matsui Özel Çözümler

Magnet Stick Metal Çözümü

Hat İçi Magnet, Metal Parçacıkları Yakalar Ve Sorunların Oluşmasını Önler.



Magnet Stick hat içi ürün, 7.000 gauss (Magnet Stick) veya 13.000 gauss (Magic Catch) manyetik alan kullanarak demirden oluşan metal parçacıklarını yakalar. Farklı yapı ve spesifikasyonlarda sunulur, böylece yaygın malzeme hattı boyutlarına uyum sağlar ve farklı müşteri ihtiyaçlarına cevap verir. Bu manyetik sistem, yabancı metal malzemenin nihai ürünler, enjeksiyon kovanları, kalıp kanalları ve ayrıca kurutucular, kırıcılar gibi işleme makinelerine girmesini engellemek için entegre edilebilir.



Güçlü ve kolay bakım

Güçlü manyetik alan, 120°C'ye kadar sıcaklık ortamında demirli metalleri ve hatta bazı alaşım karışımlarını yakalayabilir. Malzeme hattına kolayca bağlanır ve malzeme üzerinden geçerken metaller Magnet Stick çubuğuna yapışır, dışarıya geçmeden tutulur.

Parçacıklar yakalandığında, kapağı açıp silmeniz yeterlidir –
– işte bu kadar, metal adeta sihirli bir şekilde yok olur!



Farklı tipler, farklı ham maddeler

Standart tip Magnet Stick, çeşitli uygulamalara ve esnek ham maddelere uyum sağlar.

Buna karşılık, G tipi, özel yapısı sayesinde manyetik çubukların zarar görmesini engellediğinden sert ham maddelerle çalışmak için en iyi çözümdür.

Tıkanmaya eğilimli malzemeler için ise Anti-Clogging tipi, bu özel sorunu aşmak amacıyla çok daha geniş boru çapı sunar.

Magnet Stick'in potansiyelini keşfedin!

Matsui Özel Çözümler

Statik Elektrik Çözümü

Pozitif Elektrik Potansiyelini Negatife Dönüştürmede Yüksek Performans



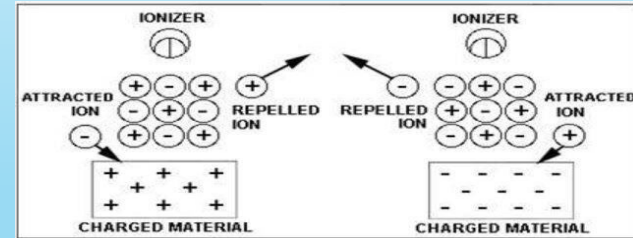
Statik elektrik, bir malzemenin içinde veya yüzeyinde ya da malzemeler arasında elektrik yüklerinin dengesizliği durumudur. Bu yük, elektrik akımı veya elektriksel boşalma yoluyla uzaklaştırılana kadar kalır.

Yeni Statik Eliminatör, plastik granüller için malzeme besleme hortumlarındaki elektriksel statığı giderir. Daha stabil bir malzeme akışı sağlamak ve sonraki kalıp hücresi işleminde statik oluşumunu engelleyerek olası yeniden emilimlerin önüne geçmek için herhangi bir malzeme hattına monte edilebilir. İyon jeneratörü, cihazın içinde pozitif yükleri dengeler/nötralize eder, böylece granüller statik elektrik tarafından tutulmadan rahatça geçebilir.



Kolay kurulum ve kullanım

Statik Eliminatör'ün önemli bir avantajı, hat içine montaj için Matsui yükleme sistemine ihtiyaç duymamasıdır; vakumlu taşıma prensibini kullanan her türlü yükleme sistemine sonradan entegre edilebilir. Kurulumu sadece birkaç dakika sürer ve standart AC120V duvar tipi prizden beslenir. Ayrıca kullanımı oldukça sezgiseldir: kontrolördeki + ve - amplifikatör düğmelerini ayarlamaz yeterlidir. Kurun, ayarlayın ve bileşenlerdeki statik elektriğe elveda deyin!



Sorunun kaynağında doğrudan etkili

Statik Eliminatör, hedeflenen problem noktasına yakın monte edilebildiği için beyaz ve siyah lekeler gibi kalite sorunlarının önlenmesine yardımcı olur. Değiştirilebilir yapısı sayesinde, statik probleminin yaşandığı herhangi bir hat içi malzeme alıcısına uyum sağlar.

Matsui Özel Çözümler

Repelletizer Granül Makinesi

Su Kullanmayan, Hava Soğutmalı Çevre Dostu Çözüm

Farklı ihtiyaçlar için farklı tipler

En iyi performansla en çeşitli talepleri karşılamak amacıyla, repelletizer farklı malzeme türlerini son kaliteyi etkilemeden uygun şekilde işleyebilecek çeşitli konfigürasyonlar sunar.



Çözüm ortağımız MSK tarafından geliştirilen yeni repelletizer, bazen aşırı toz içerebilen kırma granüllerinin enjeksiyon sırasında viskoziteyi olumsuz etkilemesi nedeniyle oluşan düzensiz üretimi önlemek için en uygun üründür. Kırma granüllerinizi saf ham madde kalitesinde granüllere dönüştürür. Kompakt boyutları sayesinde bir metre karenin altında yer kaplayan repelletizer, ürün kalitesini optimize ederken çevresel ve mali etkileri azaltan, kullanımı kolay bir çözümdür.



- 1- Genişletilmiş model**, uzun kürlenme süresi gerektiren malzemeleri daha iyi işlemek için ayarlanabilir soğutma ve kesme cihazları sunar.
- 2- Direkt model** ise, kısa kürlenme süresi gerektiren malzemelerin daha iyi işlenmesi için sabit soğutma ve kesme cihazlarına sahiptir.

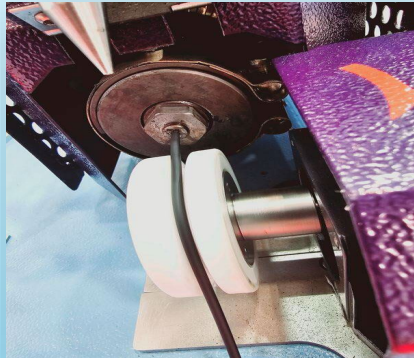
Repelletizer'i Benzersiz Kılan Nedir?



Dokunmatik ekran kontrol paneli sezgisel ve kullanımı kolaydır; sıcaklık, ekstrüzyon hızı, silindirler ve kesiciler kolayca yönetilebilir.



İşlem, malzemenin erime sıcaklığının altında gerçekleştirilir; bu sayede malzemenin özellikleri korunur ve kalıplanan parçaların yüksek kalite ve hassasiyeti sağlanır.



Malzemeye bağlı olarak 10 ila 20 kg/saat arası çıkış kapasitesi vardır; boyutlar homojendir: çap 1-3 mm, uzunluk 1.5-5 mm. ROI, malzemeye bağlı olarak 10 aya kadar kısa olabilir.



Çift başlıklı pelletizer konfigürasyonu, aynı anda iki farklı ham madde tipinin üretimini mümkün kılan iki ayrı hazne sunar.

Matsui Özel Çözümler

Hava Kanallı İtici

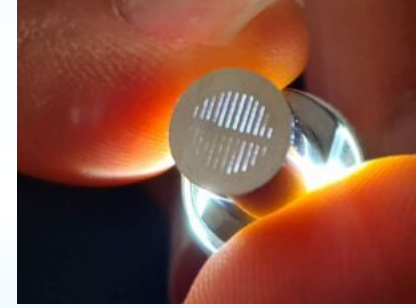
Japonya Yapımı Gaz Havalandırma İtici Pimi



Ürün kalitesi kusurlarına ve takım çeliğinin korozyonuna yol açan hapsolmuş gaz sorunu çok iyi bilinen bir problemdir. Peki, asıl soru, çevrim süresi ve maliyetleri artırmadan bu sorun nasıl çözülebilir?

Matsui, yılların deneyimi ve 2500'den fazla müşteriden aldığı olumlu geri bildirimlerle, Japonya'da geliştirilen uzmanlığını Avrupa pazarına sunmaya hazırdır. Ortaklarımız, kalıp havalandırmasını %80'e kadar artıran 0,02 mm yuvalara (slots) sahip özel bir itici pimi olan Mold Breather benzersiz çözümünü geliştirmiş ve mükemmelleştirmiştir.

En iyi sonuç için, bu ürünü MAG vakum cihazımızla birlikte kullanmanızı tavsiye ederiz.

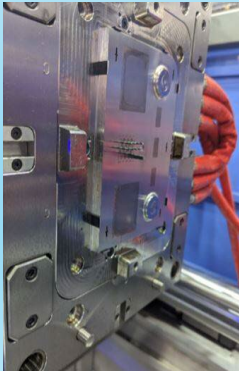


Kolay Bakım Ve Ekonomik Kullanım

Bu ürün, yarıkların (slits) temizlenmesine gerek kalmadan 5.000 ile 10.000 baskı sağlar. Temizlik, itici pimi kalıptan çıkarmadan özel bir spreyle uygulanarak yapılabilir. Sıkıştırma kuvveti azaltılır, böylece her baskıda enerji tasarrufu sağlanır ve kalite kusurlarını %50 oranında azaltarak malzeme israfı önlenir. Ayrıca, kalıp ve soğutma sürelerindeki azalma sayesinde mikro duraklamaların sayısı da düşer.

Mold Breather, ham madde akışkanlığına bağlı olarak 0,005 ile 0,05 mm arasında değişen genişliklerde kullanılabilen hava delikleriyle (breather) her türlü malzemeye kolayca uyum sağlar.

Mold Breather hakkında daha detaylı bilgi almak isterseniz, buradan listeyi indirebilirsiniz.



Sonuçları İnceleyin

Hâlâ tam olarak ikna olmadıysanız, bu cihazın çalışan bir kalıpta uygulandığında elde ettiği sonuçları inceleyebilirsiniz.

Örneğin, bazı fuarlarda parlak yüzeye sahip bileşenleri kalıplamak için PC-ABS malzemesi kullandık ve etkinliklerin tamamını boyunca kesintisiz üretim gerçekleştirmeyi başardık. Bu süreçte kalıplanan parçalarda gaz yanığından kaynaklanan herhangi bir kusur görülmedi; görsel ve mekanik özellikler her zaman sabit kaldı, enjeksiyon basıncı önemli ölçüde düştü ve sıkıştırma kuvveti azaldı.

Kalıplama gösterilerimiz hakkında daha fazla bilgi edinmek isterseniz, Fakuma 2023, Plast Eurasia 2023 ve Plastpol 2024 raporlarımızı okuyabilirsiniz.

Matsui Özel Çözümler

Kalıp Vakum Cihazı

Kalıp Boşluğundaki Gazı Emmek İçin Gaz Emme Cihazı

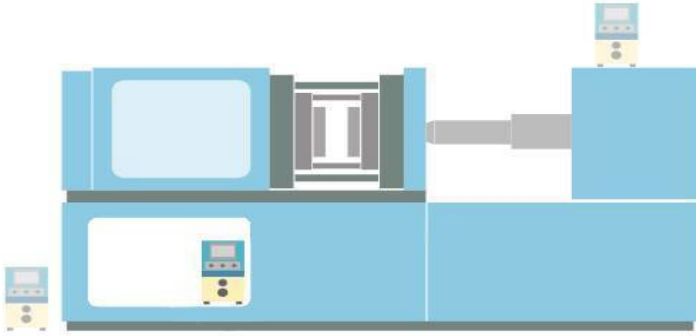


Plastik enjeksiyon kalıplama sektöründe, ham maddeden kaynaklanan gaz sorunu sıkça karşılaşılan bir durumdur: gaz, ham maddenin kalıba enjeksiyonu ile malzemelerin kurutulması ve erimesi sırasında oluşur. Bu zorluğun üstesinden gelmenin yöntemlerinden biri gaz geri kazanımıdır. Gazın kaçması için kalıplanan ürünün yolluk kısmına veya kalıbına gaz tahliye kanalları eklenir. Kalıp gaz emme cihazı MAG-01P/-02P, gazın kalıba yapışmasını önler. Kalibınızı, Mold Breather pimlerimizle havalandırabilirsiniz.

Model MAG-		-01P	-02P
Güç Beslemesi (AC)		100-240V 50/60 Hz	
Çıkış (W)		120	
Birincil Hava Basıncı (MPa)	0.45	1.83 L/sn hava tüketimi	3.66 L/sn hava tüketimi
	0.5	2 L/sn hava tüketimi	4 L/sn hava tüketimi
	0.6	2.33 L/sn hava tüketimi	4.66 L/sn hava tüketimi
50 kPa vakum oluşturma süresi.	Basınç 0.45 MPa	0.37 sn/L	0.18 sn/L
	Basınç 0.5 MPa	0.3 sn/L	0.15 sn/L
	Basınç 0.6 MPa	0.26 sn/L	0.13 sn/L
90 kPa vakum oluşturma süresi.	Basınç 0.45 Mpa	2.2 sn/L	1.1 sn/L
	Basınç 0.5 MPa	2.4 sn/L	1.2 sn/L
	Basınç 0.6 MPa	2.4 sn/L	1.2 sn/L
Ağırlık (kg)		11.8	13.5
Dış Boyutlar (mm)		L350 x W180 x H280	L380 x W180 x H350

Kompakt Tasarım Ve Kolay Bakım

Kompakt boyutu sayesinde, MAG dar alanlarda bile kalıp ünitesine yakın bir konuma rahatlıkla monte edilebilir. Tüpler arasındaki kısa mesafe, cihaz çalışırken yüksek emiş verimliliği sağlar. Ayrıca, cihazın arkasında bulunan filtre emilen gazları tamamen yakalayabilir. Filtre egzoz havası hız ölçer ile donatılmıştır, böylece durumu sürekli izleyebilir ve rutin bakım zamanını kaçırmaktan kaçınabilirsiniz.

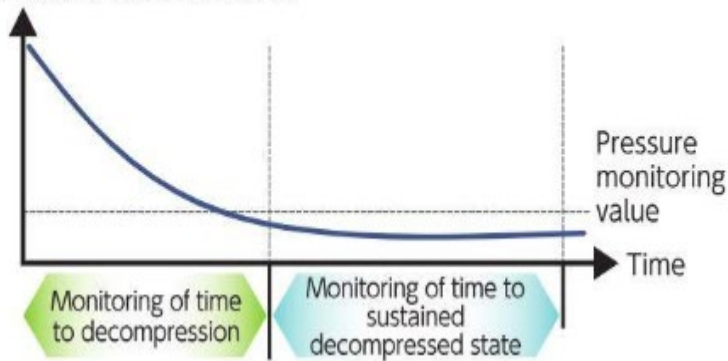


Soğutmasız emiş

Aşırı emişi önlemek için MAG, işlemi optimize etmeye olanak tanıyan ve 0,1 saniye aralıklarla ayarlanabilen iki emiş modu sunar.

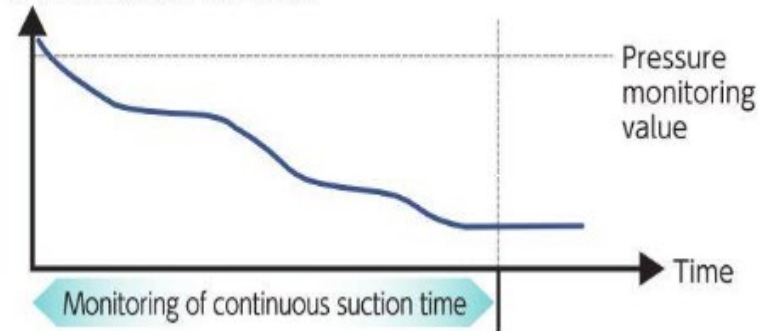
Basınç kontrolü

Pressure inside the mold



Zamanlayıcı kontrolü

Pressure inside the mold





TEŞEKKÜRLER