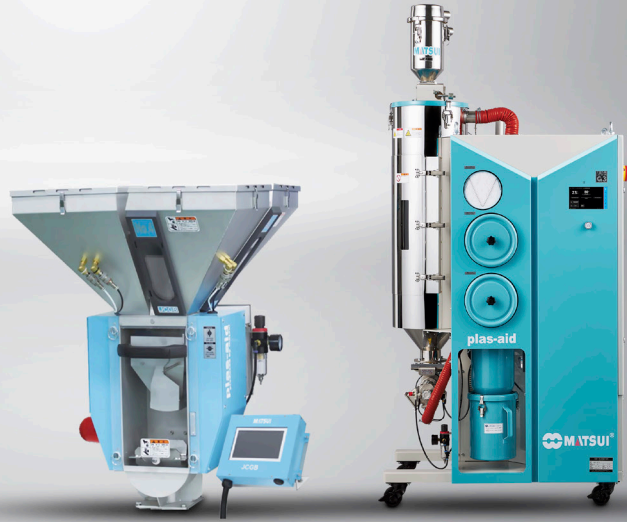
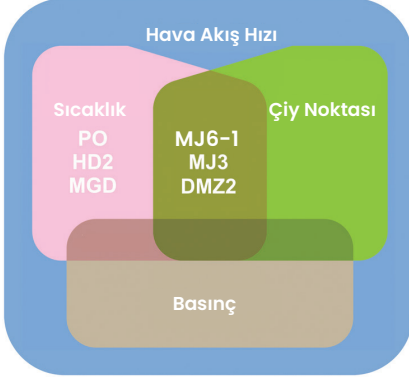


MATSUI

YARDIMCI
EKİPMANLAR





Kurutmanın 4 Ana Unusuru

1. Hava Akış Hızı: Yeterli kalıplama koşulunun elde edilmesi için nem içeriğinin kurutulması için gereken akış hızı. (Akış hızı ne kadar yüksek olursa o kadar hızlı kurur.)

2.Sıcaklık: Farklı malzemelerin kurutulması için yeterli sıcaklık. (Sıcaklık ne kadar yüksek olursa o kadar hızlı kurur.)

3.Çiğ Noktası: Havadaki nem seviyesini temsil eden çiğ noktası, doymuş soğutulmuş havanın sıcaklığını ifade eder. (Çiğ noktası ne kadar düşük olursa o kadar hızlı kurur.)

4.Basınç: Su normal koşullar altında 100°C'de buharlaşır. Hava basıncını düşürmek, buharlaşmanın meydana gelmesi için minimum sıcaklığı düşürür. (Basınç ne kadar düşük olursa o kadar hızlı kurur.)

Kurutucu Listesi

Kurutucu Hacmi (kg) = Kapasite (kg/saat)*Kuruma Süresi (saat)

Sınıflandırma	Nem Alma Kurutucu			Sıcak Hava Kurutucu		Tepsi Kurutucu
Modeller	MJ6-i	MJ3	DMZ2	HD2	MGD	PO
Not	Birincil ve ikincil konveyörlü	Birincil ve ikincil konveyörlü	Yüksek dereceli tip		Birincil ve ikincil konveyörlü	
Kurutma Sıcaklığı (°C) (Yüksek Sıcaklık Tipi Seçeneği)	<70~160>	80~160	80~130 (80~160)	~130 (~160)	~130 (~160)	~160 (~200)
	2~3 ※	3	3	3	3	3
1		MJ3-10A	DMZ2-40A & HD-10	HD2-10-AN	MGD-15A	
~3						
~5	MJ6-i-G3-30	MJ3-15A	DMZ2-40A & HD-15	HD2-15-AN		
~7.5		MJ3-25A	DMZ2-80A & HD-25	HD2-25-AN	MGD-25A	PO-50
~13.5						
~15		MJ3-50A	DMZ2-80A & HD-50	HD2-50-AN	MGD-50A	
~20	MJ6-i-G3-50					
~25		MJ3-75A	DMZ2-120A & HD-75	HD2-75-AN	MGD-75A	PO-80
~30	MJ6-i-G3-75					
~38		MJ3-100A	DMZ2-120A & HD-100	HD2-100-AN	MGD-100A	PO-120
~50		MJ3-150A	DMZ2-170A & HD-150	HD2-150-AN	MGD-150A	
~60	MJ6-i-G3-135					
~70		MJ3-200A	DMZ2-170A & HD-200	HD2-200-AN	MGD-200A	PO-200
~100		MJ3-250A	DMZ2-240A & HD-250	HD2-250-AN	MGD-250A	
~110						
~120		MJ3-300A	DMZ2-240A & HD-300	HD2-300-AN	MGD-300A	
~130						
~140						
~150						
150 ~						

MJ6-i Kurutma verimliliği konvansiyonel makinelere göre artırılmıştır.

Genel Kuruma Süresi (saat) Kurutma Sıcaklığı (°C)

	ABS	AS	PS	PE	PP	PVC	PMMA	PA	PC	PBT	FR-PET	POM	PPS	PEEK	PPO
Çok Amaçlı Reçine	2~ 80~	2~ 80~	1~2 70~ 80	1~2 60~ 80	1~2 60~ 80	1~2 60~ 70	※3~ 80~ 90	※4~6 80~	※2~4 120~	※3~4 130~	※4~5 130~	2~ 80~	1~3 130~ 180	※3~ 150~	※2~4 80~ 110
	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mühendislik Plastik Reçine															

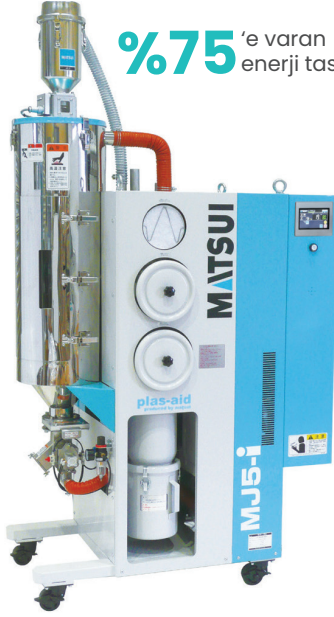
* Çeşitli koşullara bağlı olarak farklılık gösteren kurutma süreleri hakkında lütfen Matsui satış temsilcisine danışın.

○ Optimum

◎ Uygulanabilir

Nem Alma Kurutucu MJ5-i

Çalışma Sıcaklığı	60 °C (70 °C)~160° C
Çiy Noktası	-40° C~60 °C



%75'e varan enerji tasarrufu

Hepsi Bir Arada Nem Alma, Kurutucu ve Yükleyici

Standart Özellikler		
Model	Birim	MJ5-i-1500A
Güç Kaynağı	Gerilim	V
	Çalışma Devresi Gerilimi	V
	Görünür Güç	kVA
	Kırıcı Kapasitesi	A
Hava Besleme	Basınç	MPa
	Akış Hızı	L/h
	Çap	mm
Çalışma Sıcaklığı	°C	70-160
Çiy Noktası	°C	10°C-35°C
Hazne Hacmi	L	-40~-60 (minimum)
Kurutma	Isıtıcı Kapasite	kW
	Üfleyci Çıktı	kW
Üfleyci Taşıma	Çıktı	kW
	Isıtıcı Kapasite	kW
Yenilenme	Üfleyci Çıktı	kW
	Isıtıcı Kapasite	kW
Dış Boyut	W	mm
	D	mm
	H	mm
Ürün Ağırlığı	kg	1910
		914
		2689
		690

※ Ortam Durumu: Sıcaklık 30°C Bağıl Nem %75 (DP+25°C) Hava Girişi: %10
Yukarıdaki koşulların altına düştüğünde minimum çiylenme noktası (-60°C) elde edilebilir.

Seçenekler

- İkincil taraf iki yönlü taşıma • Tek geçişli [MJ5+150A-650A] • Yarı sirkülayonlu • Çiy noktası sensörü • Dijl peca ayarı • Düşük seviye alarmı • TSV ayarı
- Alarm Göstergesi • Genel alarm sinyali • Haftalık zamanlayıcı • Watt metre • Toprak kaçağı kesici • Güç kesmede gecikme sınırlayıcı • 3 Yönlü malzeme

Nem Alma Kurutucu MJ3

Çalışma Sıcaklığı	80 °C~160° C
Çiy Noktası	-40° C

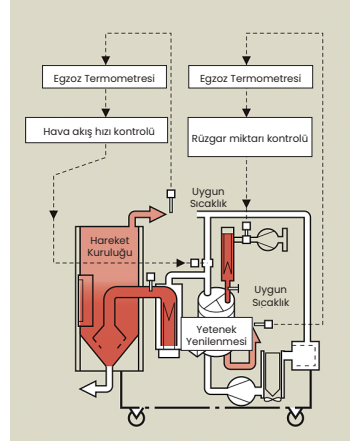


Opsiyon Enerji tasarrufu

İtme Damperi

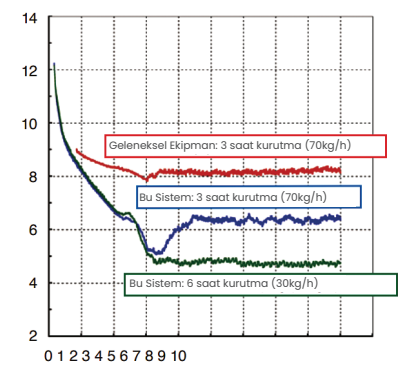
M3J-SE

Valf tipi kurutma ayarlama sistemi



Tüketim Elektrik Verileri

Durum: M13 200J,PBT,130 °C
Dış taraftaki son nokta: 25 °C
Kurutma süresi: 3-6 saat



Standart Özellikler

Model	Birim	MJ3-10A	MJ3-15A	MJ3-25A	MJ3-50A	MJ3-75A	MJ3-100A	MJ3-150A	MJ3-200A	MJ3-250A	MJ3-300A	
Güç Kaynağı	Gerilim	V										
	Görünür Güç	kVA	5.4	7.1	11.0	14.0	21.4	28.3	AC200/380V, 50Hz, 3 Faz			
	Kırıcı Kapasitesi	A	20/16	32/16	42/20	50/32	80/40	100/50				
	Basınç	MPa	0.5									
Hava Besleme	Akış Hızı	L/h	10									20
	Çap	mm	ø 6									
Sirkülayon Soğutucusu (Su Soğutma)	Çap											
	Akış Hızı	L/min							ø 10.5x1/2B Hortum nipel		ø 14.x1/2B Hortum nipel	
Çalışma Sıcaklığı	°C	80-160										
Çiy Noktası	°C	-40										
Hazne Hacmi	kg	10	16	26	54	75	102	150	210	255	300	
	L	17	28	44	90	125	170	250	350	425	500	
Kurutma	Isıtıcı Kapasite	kW	1.0/1.2	2.1/2.1	2.1/2.1	4.0/4.0	4.0/4.0	6.0/6.0	6.0/6.0	7.5/9.0	12.4/14.9	12.4/14.9
	Üfleyci Çıktı	kW	0.22	0.38	0.38	0.9	0.9	1.5	1.5	2.2	1.5	1.5
Üfleyci Taşıma	Çıktı	kW	1.1									3.0
	Isıtıcı Kapasite	kW	0.047									0.13
Yenilenme	Üfleyci Çıktı	kW	1.0/1.2	1.4/1.4		3.0/3.0			5.8/6.9		9.0/10.7	
	W	mm	960	960	960	1158	1158	1285	1285	1461	1710	1710
Dış Boyut	D	mm	564	564	564	639	639	639	639	740	900	900
	D	mm	1721	1811	2061	2065	2365	2221	2261	2600	2450	2600
	H	mm	1721	1811	2061	2065	2365	2221	2261	2600	2450	2600
Ürün Ağırlığı	kg	219	224	233	299	309	331	346	500	685	700	

※ 1 Ortam Durumu: Sıcaklık 30°C Bağıl Nem: %75 (DP125°C) Hava Girişi: %10 ※ 2 X62 Hacim, 0,6 g/cm³ yığın yoğunluğuna sahip işlenmemiş malzeme kullanıldığında hacimdir.

Seçenekler

- İkincil taraf iki yönlü iletim • 3 Yönlü malzeme • Yarı sirkülayon • Taşıma tozu toplama siklonu • Çiy noktası ölçüm portu • Çiy noktası sensörü • TSV ayarı • Alarm göstergesi
- Düşük sıcaklık (MJ3-10A-150A) Sıcaklık 65°C (mevcut değil MJ3-200A-300A) • Tek geçişli Haftalık zamanlayıcı • Toprak kaçağı kesicisi • Enerji tasarrufu sağlayan cihaz • Düşük seviye alarmı • Düşük oturma filtresi • Dönme motoru alarmı • Kurutma tamamlandı alarmı • Miknatıs • Dijl peca ayarı. • AC100V'yi kontrol edin

D DOZAJLAYICILAR

Sınıflandırma		Gravimetrik Ağırlık İlevli Dozajlayıcı							Gravimetrik Hesaplama Dozajlayıcı	Volümetrik Dozajlayıcı	Oransal Valf	
Modeller		JCGB	JCW2-i-05	JCW2-10	JCW2-20	JCW2-30	JCW2-60	JCW2-90	JCLW	JC3	JCT-SS	JSV
Tip	Makine üstü	●	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-
	Ayrı	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●
	Sürekli	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-
	Toplu	●	●	●	●	●	●	●	-	-	※3	※3
Bileşen Sayısı		4	2~4	2~4	2~4	2~6	2~6	2~6	※1 2~3	2~3	2	2
Malzeme	Doğal Malzeme	●	●	●	●	●	●	●	※2	●	●	●
	Ana Seri Malzemesi	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
	Yeniden Bileme Malzemesi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Karıştırma Yöntemi		Karıştırma Tamburu	Pnömatik Karıştırma (Aero Güç Haznesi) veya Karıştırma Davul				Karıştırma Tamburu	Karıştırma Tamburu	Karıştırma Tamburu	Karıştırma Tamburu	-	
Maksimum Ölçüm Kapasitesi		~60	~140	~150	~400	~500	~900	~1,300	180	~100	60~120	~450/500

- ※ 1 Karıştırılan malzeme sayısı
- ※ 2 Serbest bırakma
- ※ 3 Karıştırma taşıma

Not Başlangıçta karıştırma gerektirmeyen malzemelerin karıştırılması gerekme ihtimali vardır. Karışıma uygun olup olmadığından emin olmadığınız malzemeler için lütfen bizimle iletişime geçiniz. Ölçüm kapasitesi, ölçüm doğruluğu ve ekipman işleme kapasitesi hedef malzemeye bağlı olarak değişiklik gösterebilir ve bunlar referans değerlerdir.

JCWZ Ağırlık Ekleme Türü

Malzemeleri çeşitli besleme ünitelerinden hazneye sırayla aktarın, üstteki yük hücreesindeki ağırlığın yönetimiyle harmanlayın. Ölçülen malzemeler, hava akımıyla karıştırma veya mekanik karıştırma sonrasında kalıplama makinesine yüklenir.

JCGB Gravimetrik Dozajlayıcı Ağırlık Ekleme Tipi

Malzemeleri çeşitli besleme ünitelerinden hazneye sırayla aktarın, üstteki yük hücreesindeki ağırlığın yönetimiyle harmanlayın. Ölçülen malzemeler, hava akımıyla karıştırma veya mekanik karıştırma sonrasında kalıplama makinesine yüklenir.

JCLW Dozaj Tipi

Senkronize ölçüm sayesinde çalkalamaya gerek yoktur. Karıştırma, ölçüm sırasında yapılır.

JCLW Boyun Parçası Parçaları

JCT-SS Vidalı Tip

İki vida aynı süre döndürülürken her bir vidanın dönüş hızı değiştirilerek ölçüm yapılır.

Gravimetrik Dozajlayıcı JCGB

Bileşen Sayısı	4
Maks. Ölçüm Kapasitesi	~60 kg/h



Özellikler

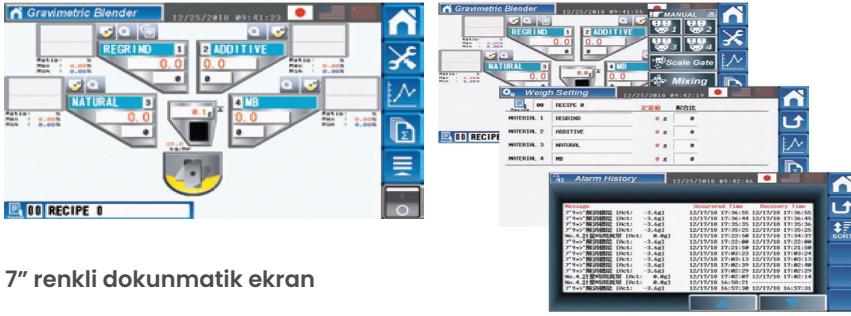
Basitleştirme: İşlenen parça sayısı: 34

Boyutu Küçük Ama Gücü Büyük: Maksimum kapasite 60 kg/saat

Yüksek Performanslı Amplifikatörle Donatılmıştır: Yüksek hızlı örnekleme, yüksek çözünürlük, yüksek performans titreşim giderme filtresi

Ultra Düşük Fiyat: Basit tasarım, uygun maliyetli amplifikatör, üretim yönteminin gözden geçirilmesiyle elde edilen ultra düşük fiyat

İşlem Paneli:



7" renkli dokunmatik ekran

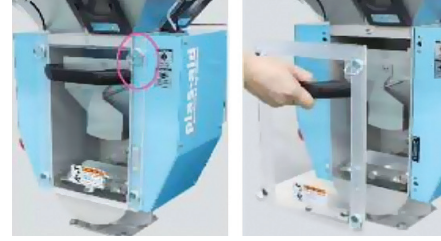


Malzeme Haznesinin Sökülmesi



Malzeme Haznesi doğru sökme, uygun monte edilmiş. Malzeme haznesi ana gövdesinin çerçevesinde asılır ve sabitlenir.

Ön Kapak



Kapak Kapalı

Kapak Açık

Ölçme Haznesi



Ölçme Hunisinin Sökülmesi

Ölçme Haznesinin Sökülmesi

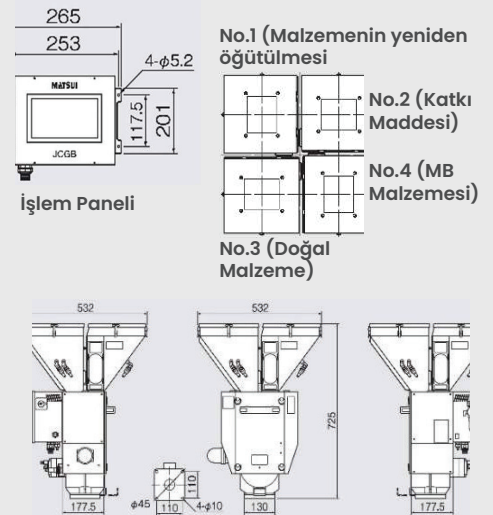
Sökme, bağlantı çıkıntısı pimi takılarak sabitlenecektir

Standart Özellikler			
Model		Birim	JCGB-G1-064
Güç Kaynağı	Gerilim	V	AC100-120V, AC200-240V, 50/60Hz, 1 Faz
	Görünür Güç	VA	150
Hava Besleme	Basınç	MPa	0.5
	Tüketim	NL/dk	3
Maks. Ölçüm Kapasitesi		kg/h	60
Ölçüm Türü			Yük hücreli 4 ile batch type kütle tartımı
Bileşen Sayısı		nokta	4 (sabit)
	İşlenmemiş Malzeme	L	10
Hazne Hacmi	Yeniden Öğütülmüş Malzeme	L	10
	MB Malzemesi	L	10
	İlave Malzeme	L	10
	Ölçme Haznesi	L	1.8
Malzemelerin Tedarik Yöntemi	İşlenmemiş Malzeme		
	Yeniden Öğütülmüş Malzeme		
	MB Malzemesi		Dikey Valf
Ölçüm Doğruluğu	Malzemeler	%	
	Parti Başına Hacim	kg	0.5
Harmanlama Bölümü	Harmanlama Yöntemi		Döner aktuatörle karıştırma, güç kaynağı: hava
	Etkin Hacim	L	2
Dış Boyut	W	mm	532
	D	mm	532
	H	mm	725
Ürün Ağırlığı		kg	50

Seçenekler

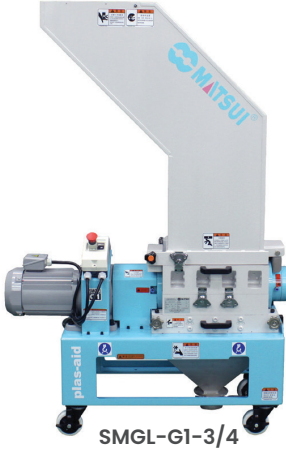
- Alt limit seviye anahtarları Çerçeve - Isıya dayanıklı spesifikasyon - Pnömatik taşıma - Manuel şarj için üst kapak
- Artık malzeme çıkarma oluğu - Basınç sensörü Hava tabancası

Dış Boyutlar



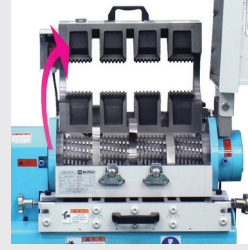
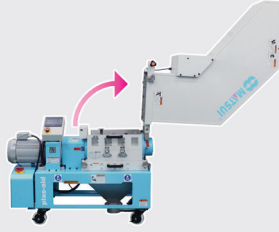
Yolluk Kırma SMGL3

Motor Çıkışı	0.4, 0.75, 1.5 kW
Granülasyon Kapasitesi	5, 10, 15, 20 kg/saat

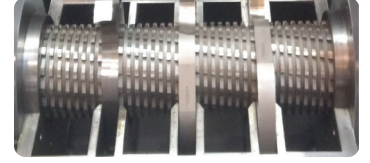


Eşit parçacık boyutunu korur, toz oluşumunu en aza indirir, gürültü seviyesini en aza indirir

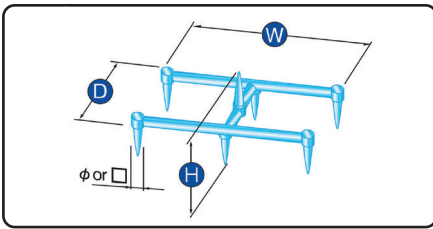
Bakım Kolaylığı: Ön taraftan temizlenebilmektedir.



Kırma Bıçağı: Yatak kırma bıçağı, büyük döner kırma bıçağı, küçük döner kırma bıçağı



Temizleme kısmı kayarak dışarı çekilerek kolaylıkla temizlenebilir.



Model	SMGL3				
	G1-1/2	G1-2/3	G1-3/4	G1-4/5	
Döner kırma bıçağı boyutu	5x5 (5x4 OP)	5x5 (5x4 OP)	5x5 (5x6 OP)	5x5 (5x6 OP)	
Yolluk Dış Ölçüleri	W mm	150	250	345	435
	D mm	240	240	240	240
	H mm	120	120	120	120
Ø / □ mm	7	7	7/9(OP)	7/9(OP)	

Standart Özellikler

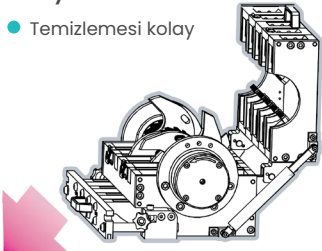
Model	Birim	SMGL3-G1-1/2	SMGL3-G1-2/3	SMGL3-G1-3/4	SMGL3-G1-4/5	
Güç Kaynağı	Gerilim	V	AC200-380V, 50Hz, 3 Faz			
	Görünür Güç	kVA	0.8	1.25	2.25	
	Gerekli Kesici Kapasitesi	A	5/5	10/5	15/10	
Anma Akımı	A	2.1/1.0	3.2/1.65	6.4/3.3		
	Çıkış	kW	0.4	0.75	1.5	
Motor	Dönme Hızı	rpm	25			
	Granülasyon Kapasitesi	kg/h	5	10	15	20
Döner Kesici Boyutu	W	mm	5			
	D	mm	5			
Kesme Odası Boyutu	W	mm	167	261	355	449
	D	mm	262			
	H	mm	260			
Dış Boyut	W	mm	725	895	1080	1170
	D	mm	420			
	H	mm	1605			
Ürün Ağırlığı	kg	156	195	237	265	

Seçenekler

• Alım kutusu • Emme kutusu • Kesici boyutunu değiştirin • Matzeme dolu/Aşırı yük alarmı • Matzeme dolu alarmı • Emme kutusu • Hazne üç pencere • Bir pencere ve miknatıs • Kanaldan besleme

Kolay Bakım

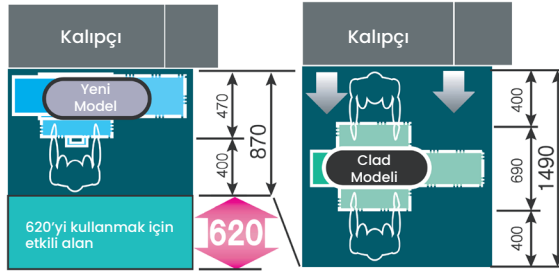
- Temizlemesi kolay



Temizleme parçası kolayca temizlenmek üzere kaydırılabilir ve dışarı çekilebilir. Enjeksiyon makinesinin hemen yanında temizlenebilir.

Ön taraftan temizlenebilmektedir. Bakım alanı azalır.

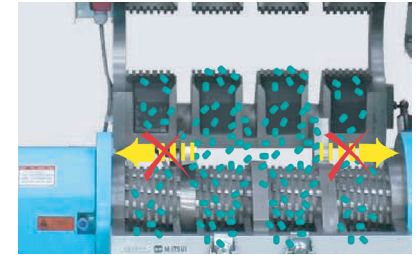
- Kolay bakım alanı



Temizlik sırasında granulatörün dışarı çıkarılması gerekir

Güvenilirlik

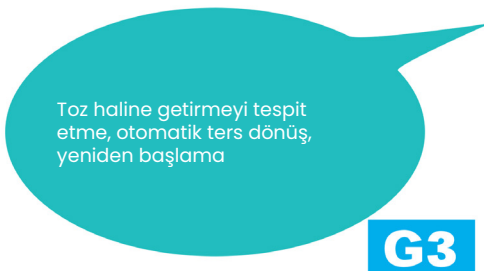
- Sağ ve sol sileceği



Tozun hazneye Duts'a girmesini önleyin

Sistem İşlevi

- OSR (Aşırı yük durumunda yeniden deneme) işlevi

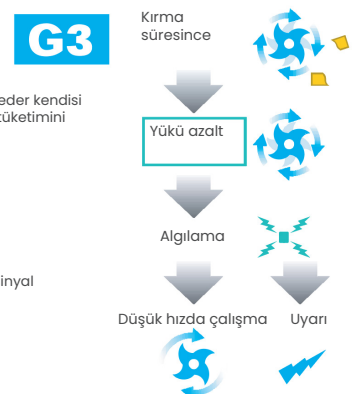


- PS (Güç tasarrufu işlevi)

Malzemelerin özünün varlığını tespit eder kendisi dönüş hızını ayarlar ve gerekli enerji tüketimini bastırır

- Yolluk tespit fonksiyonu

Yolluk takılmasını tespit eden harici sinyal

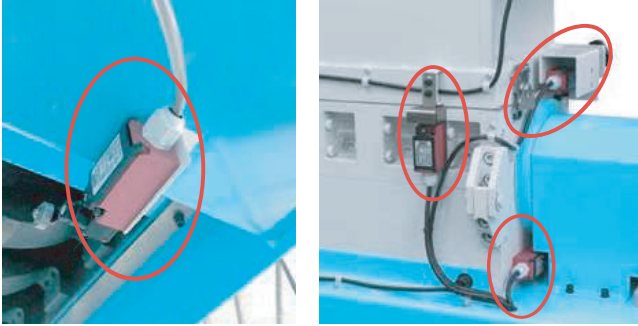


Denetleyici



Güvenlik

- 4 emniyet limit anahtarı



- Modbus haberleşme

Merkezi yönetim, işlem durumu vs.

			G3
OS	OSR (aşırı yükleme duruş yeniden dene) fonksiyonu) + PS (Güç Tasarrufu) + Modbus iletişimi	◎	
M	Metal tespit sistemi + Modbus iletişimi	●	
MOS	OSR (aşırı yükleme duruş yeniden dene) fonksiyonu) + PS (Güç Tasarrufu) + Metal tespit sistemi + Modbus iletişimi + Yolluk tespiti	●	

◎: Standart
●: Opsiyon

TSP GRUP MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Merkez - Showroom / Central - Showroom

Uluyol Caddesi No:7/A Bayrampaşa - İstanbul / Türkiye

Tel / Phone : +90 212 544 79 87

Faks / Fax : +90 212 544 79 67

Fabrika / Factory

Avrupa Serbest Bölgesi

Karamehmet Mahallesi Avrasya Bulvarı No:12

Ergene - Tekirdağ / Türkiye

www.tspmakina.com.tr
info@tspmakina.com.tr

444 TSP 1

