

Plastik Enjeksiyonlarda Doğru Makine Seçimi İçin Temel Kriterler**1. Ürün Boyutu ve Ağırlığı**

Ürünün hacmi ve ağırlığına uygun enjeksiyon hacmi (cm³) ve kilitleme kuvveti (ton) seçilmelidir.

Kural: Enjeksiyon kapasitesi, ürün hacminin %20-80 aralığında olmalıdır.

2. Kalıp Özellikleri

Kalıp yüksekliği, kalıp ebatları, bağlama plakası ölçüleri ve kolon aralıklarına dikkat edilmelidir.

Not: Kalıp boyutlarına uygun makine tablası ve stroku kritik önemdedir.

3. Hammadde Türü

Kullanılacak plastiğin (PP, ABS, PA, PC, vb.) akışkanlık özellikleri, sıcaklık aralıkları ve basınç ihtiyacına göre makine vida tasarımı ve kapasitesi doğru seçilmelidir.

4. Enjeksiyon Basıncı ve Hızı

Ürünün detayları, kalıp tasarımı ve hammaddeye bağlı olarak yeterli enjeksiyon basıncı ve hızı sağlayacak makine seçilmelidir.

5. Enerji Verimliliği

Servo motorlu veya hibrit sistemli makineler enerji tasarrufu ve stabilite açısından avantaj sağlar.

6. Üretim Hızı ve Döngü Süresi

İstenilen çevrim sürelerine uygun kapama, enjeksiyon ve soğutma sürelerini sağlayabilecek makine seçilmelidir.

7. Ekstra Özellikler (Opsiyonel)

Gaz enjeksiyon , robot entegrasyonu, maça koşulu, sıcak yolluk sistemleri gibi opsiyonların desteklenip desteklenmediği kontrol edilmelidir.

8. Bakım ve Servis Kolaylığı

Yerli destek, hızlı servis ve yedek parça tedarik imkânları göz önünde bulundurulmalıdır.