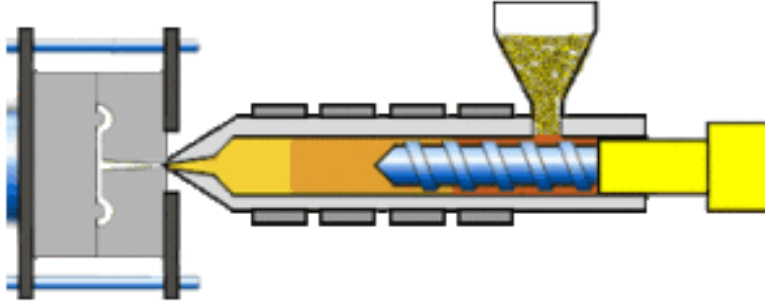


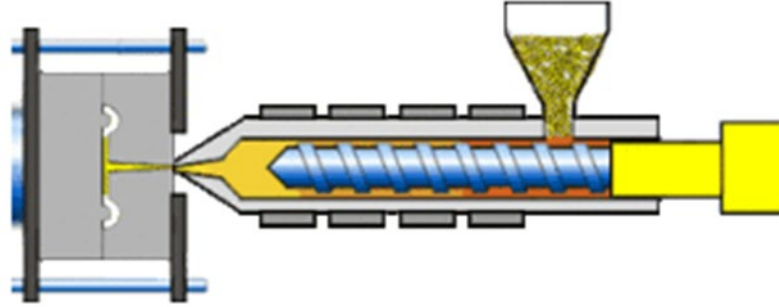
Plastik Enjeksiyon Makinesi Nasıl Çalışır?

Plastik enjeksiyon işlemi, mengene arasında tutulan kalıba basınç altında ısıtma ve enjekte yordamıyla plastik hammadde geçerek oluşur. Erimiş plastik soğutulduktan sonra ürün kalıptan çıkar ve kalite kontrol, teslim veya ikincil operasyonlar için hazır hale gelir.

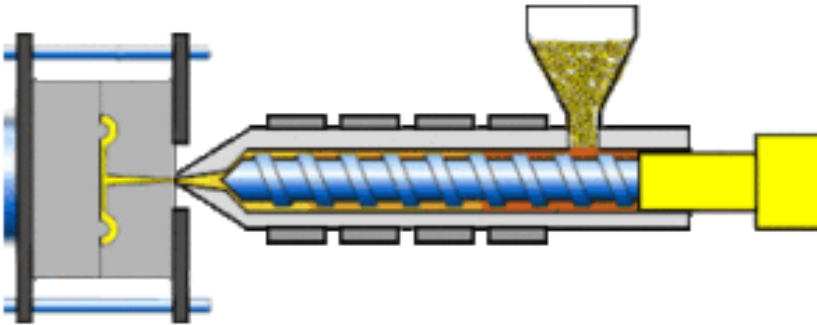
Granür haldeki hammadde huniden makinenin ısınmış olan döner vidasına beslenir. Hammadde eriyik bir şekilde vidanın dönerek oluşturduğu kuvvetle beraber geriye doğru yol alır.



Hidrolik pistonlar ile eriyik hammadde kapatılmış olan kalıptaki gözlere dolar.



Kalıp kısmı plastik soğuyarak sertleşene kadar yüksek basınç ile kilitli tutulur. Bu aşama genelde en çok zaman gerektiren bölümdür.



Enjeksiyon vidası geri çekilerek bir sonraki işlem için hammadde alınır. Kalıp açılır ve iticiler soğumuş olan ürünü iterek kalıptan atar. Kalıp kapanır ve bir sonraki işlem başlar.

