

Plastik Enjeksiyon Proseslerinde Doğru Yan Ekipman Seçimi İçin Temel Kriterler

1. Malzeme Hazırlama ve Besleme Sistemleri

- **Nem Alma Cihazları ve Kurutucular**
Malzemenin higroskopik yapısına uygun, proses gereksinimlerini karşılayacak verimli cihazlar seçilmelidir.
- **Otomatik Malzeme Besleme Sistemleri (Loader):**
Besleme mesafesi ve makine tüketim hızına uygun kapasitede seçilmelidir.

2. Kalıp Proses Destek Sistemleri

- **Kalıp Soğutma Sistemleri**
Ürünün ve kalıbın ihtiyacına uygun sıcaklık kontrolü ve debi değerleri sağlanmalıdır.
- **Kalıp Isıtma Sistemleri**
Yüksek sıcaklık hassasiyeti isteyen ürünlerde, stabil ve güvenilir sıcaklık kontrol sistemleri tercih edilmelidir.
- **Kalıp İçi Havalandırma ve Tahliye Sistemleri:**
Kalıp içindeki gaz, buhar ve atıkların etkin tahliyesi için doğru sistemler entegre edilmelidir.

3. Geri Dönüşüm ve Kıрма Sistemleri

- **Kırma Makineleri**
Ürün yollukları ve fire parçaların geri kazanımı için ürün tipine, kapasiteye ve malzeme cinsine uygun, tozsuz ve homojen kırma yapabilen makineler seçilmelidir.
- **Yolluk Geri Dönüşüm Sistemleri:**
Enjeksiyon çevrimine entegre çalışan, direkt veya dolaylı besleme sistemlerine uygun çözümler tercih edilmelidir.

4. Parça Alım ve Otomasyon Sistemleri

Ürün tipi, hassasiyet, çevrim süresi ve proses otomasyonuna göre uygun robotlar kullanılmalıdır.

5. Kalite Kontrol ve Proses İzleme

Ürün kalitesini ve süreç stabilitesini sağlamak için proses izleme, ağırlık kontrol, kamera sistemleri vb. ekipmanlar entegre edilmelidir.

6. Enerji Verimliliği ve Maliyet Optimizasyonu

Düşük enerji tüketimi, proses stabilitesi ve minimum fire için optimize çözümler tercih edilmelidir.

7. Satış Sonrası Servis ve Yedek Parça Desteği

Proses sürekliliğini destekleyecek hızlı servis, bakım ve parça temini sağlayan markalar tercih edilmelidir.